



Ürün Ailesi Teknik Veri Formu (TDS)

Sürüm: V4.2

Revizyon Tarihi: 2026-07-20

Adisyon Tipi Silikon - Düşük Sertlik Serisi
RTV-4100 A/B, RTV-4105 A/B, RTV-4110 A/B, RTV-4115 A/B**1. AÇIKLAMA**

Bu yumuşak adisyon tipi silikon serisi, düşük sertliği, yumuşaklığı ve düşük viskozitesiyle öne çıkan platin katalizli bir malzemedir. A ve B Bileşenlerinin her ikisi de yarı saydam, viskoz sıvılardır ve silikon pigmentleriyle çeşitli renklere boyanabilir. Ağırlıkça 1:1 oranında karıştırıldığında malzeme oda sıcaklığında birkaç saat içinde kürlenir; ısıtma kürlenmeyi hızlandırabilir.

**2. ÖZELLİKLER**

1. Kolay 1:1 karışım oranı.
2. Çok yumuşak ve esnek.
3. Düşük viskozite ve mükemmel akışkanlık.
4. Olağanüstü detay aktarımı.
5. Platin katalizli adisyon kürlenmesi; reaksiyon yan ürünü oluşturmaz.
6. 250 °C'ye (482 °F) kadar yüksek ısı dayanımı.

3. UYGULAMALAR

Gıdaya uygun yumuşak adisyon tipi silikon, olağanüstü yumuşaklığı ve kolay kalıptan çıkarma özelliğiyle öne çıkar. Özellikle basit, tek parçalı kalıpların üretimi için uygundur. Tipik uygulamalar arasında sabun ve mum kalıplarının yanı sıra kek ve fırın ürünleri, çikolata ve şekerleme için gıdaya uygun kalıplar yer alır.



Mousse Pasta Kalıbı



Dekoratif Dantel Kalıbı



Dondurma Silikon Kalıbı



Şekerleme Silikon Kalıbı

4. TEKNİK VERİLER

Fiziksel Özellik	RTV-4100 A/B	RTV-4105 A/B	RTV-4110 A/B	RTV-4115 A/B
25 °C / 77 °F'de Kürlenmemiş Fiziksel Özellikler				
Fiziksel Durum	Sıvı	Sıvı	Sıvı	Sıvı
Kıvam	Viskoz	Viskoz	Viskoz	Viskoz
Koku	Kokusuz	Kokusuz	Kokusuz	Kokusuz
A Bileşeni Rengi	Yarı saydam	Yarı saydam	Yarı saydam	Yarı saydam
B Bileşeni Rengi	Yarı saydam	Yarı saydam	Yarı saydam	Yarı saydam
A Bileşeni Viskozitesi (mPa·s)	2.800	4.000	4.000	4.000
B Bileşeni Viskozitesi (mPa·s)	2.100	2.800	2.800	2.800
Yoğunluk (g/cm³)	1,03-1,05	1,03-1,05	1,03-1,05	1,05-1,07
25 °C / 77 °F'de A ve B Bileşenleri Karışımı				
Ağırlıkça Karışım Oranı (A:B)	1:1	1:1	1:1	1:1
Çalışma Süresi (Dakika)	35	35	35	35
Kürlenme Süresi (Saat)	4	4	4	4
25 °C / 77 °F'de 24 Saat Sonra Kürlenmiş Kauçuğun Tipik Özellikleri				
Sertlik (Shore A)	0 (C)	5	10	15
Yırtılma Dayanımı (N/mm)	9,0	11,0	25,0	26,0
Çekme Dayanımı (MPa)	1,5	2,0	4,0	5,0
Kopma Uzaması (%)	550	540	510	450
Büzülme (%)	≤0,2	≤0,1	≤0,1	≤0,1
Isıl Dayanım (°C / °F)	250 (482)	250 (482)	250 (482)	250 (482)

Özel Renkler: Standart ürün yarı saydamdır. Özel renkler için B Bileşenine pigment eklenir. Görünüm A Bileşeninin bazına bağlıdır:

- (1) **Yarı saydam:** A Bileşeni (yarı saydam) + B Bileşeni (pigmentli)
- (2) **Opak (katı renk):** A Bileşeni (beyaz baz) + B Bileşeni (pigmentli)

5. İŞLEM ADIMLARI

Adım 1: Ana Modeli Hazırlayın	Ana modelin temiz, kuru, gözenekliyse uygun şekilde yalıtılmış ve kürlenme inhibitörlerinden arındırılmış olduğundan emin olun (bkz. Adım 3 Uyarısı). Modeli kalıp kutusu içinde sabitleyin.
Adım 2: Ayırıcı Uygulayın (Gerekirse)	Gerekirse silikon için uygun ayırıcıyı ince ve eşit bir tabaka halinde püskürtün veya uygulayın (ör. gözenekli yüzeyler, karmaşık şekiller ya da azami kalıp ömrü için). Kürlenmeyi engelleyen ayırıcılardan kaçınınız.
Adım 3: Bileşenleri Ölçün ve Karıştırın	A ve B Bileşenlerini ağırlıkça eşit miktarda (1:1 oranında) hassas şekilde ölçün. Temiz bir kapta birleştirin; kabın yanlarını ve tabanını sıyırarak iyice karıştırın. UYARI: KÜRLENME İNHİBİSYONU! Aletlerin ve yüzeylerin tamamen temiz; kükürt, kalay, aminler, nem vb. kirleticilerden arındırılmış olduğundan emin olun.
Adım 4: Vakumla Hava Giderme (Önerilir)	Kabarcıksız kalıplar için vakumla hava giderme önerilir. Karıştırılmış silikonu hacminin 3-5 katı büyüklüğünde bir kaba alın. Vakum uygulayın; silikon kabarıırken hava kabarcıkları patlayıp karışım yeniden çöktüğünde 1-2 dakika daha devam edin. Not: Hava giderme ve dökme işlemlerini silikonun çalışma süresi içinde tamamlayın.
Adım 5: Silikonu Dökün	Havasız giderilmiş silikonu hemen dökün. Kalıp kutusunun en alt noktasına ince bir akış halinde yavaşça dökerek ana modelin çevresine doğal biçimde yayılmasını sağlayın. Silikonun modelin en yüksek noktasını en az 0,5 cm (yaklaşık 0,2 inç) örttüğünden emin olun.
Adım 6: Kürlendirin ve Kalıptan Çıkarın	Adisyon tipi silikon oda sıcaklığında genellikle yaklaşık 4 saatte tamamen kürlenir; ısıyla süreç hızlandırılabilir. 15 °C'nin (60 °F) altındaki sıcaklıklarda kürlenme yavaş veya güç olabilir.

6. İŞLEME NOTLARI

- (1) Her zaman aynı model ve partiden A ve B Bileşenlerini kullanın. Farklı partiler kullanılacaksa uygunluğu doğrulamak için küçük bir test yapılmalıdır.
- (2) Büyük bir projeye başlamadan önce, kendi malzemelerinizle uyumluluğu doğrulamak için küçük ölçekli bir test yapılması önemle tavsiye edilir.
- (3) En iyi sonuç için malzemeyi 20-30 °C (68-86 °F) arasında ve bağıl nem %50'nin altındayken karıştırıp kürlendirin; yüksek nem kürlenme kusurlarına neden olabilir.
- (4) 15 °C'nin (60 °F) altındaki sıcaklıklarda kullanmayın; bu durum düzgün kürlenmeyi engelleyebilir.

Kürlenme İnhibisyonu Uyarısı

Platin katalizör kirleticilere karşı hassastır ve nötralize olabilir; bu da silikonun kürlenmesini engeller (yüzey yapışkan kalır). Ana modellerin ve aletlerin temiz ve aşağıdaki maddelerden arındırılmış olduğundan emin olun:

- Kükürt bileşikleri (ör. kükürt bazlı killer, doğal kauçuk, lateks eldivenler).
- Kalay bileşikleri (ör. kondenzasyon kürlü silikonlar).
- Amin bileşikleri (ör. bazı epoksi ve UV reçineleri).
- Bazı PVC stabilizatörleri ve yeni dökülmüş polyester reçineler.

7. GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- (1) Normal depolama ve kullanım koşullarında bu ürün stabildir ve tehlikeli reaksiyonlara girmez.
- (2) Çocukların erişemeyeceği yerde saklayın.

İlk Yardım Önlemleri

- **Cilt Teması:** Etkilenen cildi sabun ve suyla iyice yıkayın. Belirtiler devam ederse tıbbi yardım alın.
- **Göz Teması:** Temas halinde gözleri en az 15 dakika boyunca bol suyla hemen yıkayın ve tıbbi yardım alın.
- **Soluma:** Normal ve amaçlanan kullanım koşullarında bu malzeme soluma tehlikesi olarak değerlendirilmez.
- **Yutma:** Kusturmayın. Ağız suyla iyice çalkalayın ve tıbbi yardım alın.

8. DEPOLAMA VE RAF ÖMRÜ

- (1) **Önerilen Depolama:** En iyi sonuç için malzemeyi oda sıcaklığında (15-25 °C / 60-77 °F), serin ve kuru bir yerde; doğrudan güneş ışığından ve asitler/bazlar gibi uyumsuz maddelerden uzakta saklayın.
- (2) **Raf Ömrü:** Doğru koşullarda depolandığında ürünün raf ömrü üretim tarihinden itibaren 24 aydır. Daha yüksek sıcaklıklarda depolama kullanılabilir raf ömrünü kısaltabilir.
- (3) **Açılmış Kaplar:** Kirlilik ve sızıntıyı önlemek için açılan kapları kullanımdan hemen sonra sıkıca kapatın.
- (4) **Raf Ömrü Sonrası:** Ürün belirtilen raf ömrünü aşacak şekilde depolanmışsa mutlaka kullanılamaz durumda olduğu anlamına gelmez. Ancak kullanım öncesinde performansını ve amaçlanan uygulamaya uygunluğunu test edip doğrulamak kullanıcının sorumluluğundadır.

9. AMBALAJ

Ürün, belirtilen karışım oranında A ve B bileşenlerinden oluşan setler halinde sunulur. Standart ambalaj seçenekleri:

Toplam Set Ağırlığı	A Bileşeni	B Bileşeni
2 kg	1 kg	1 kg
10 kg	5 kg	5 kg
50 kg	25 kg	25 kg
400 kg	200 kg	200 kg
2.000 kg	1.000 kg	1.000 kg

Not: OEM/ODM için özel ambalajlama hizmetleri sunuyoruz.