

RTV-2 SILICONE RUBBER FOR MOLD MAKING

Двухкомпонентный силикон



RTV-2 SILICONE RUBBER / ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ СИЛИКОН



Solutions for Your Silicone Mold Making Projects.

Решения для ваших проектов по изготовлению силиконовых форм.

Shenzhen · China
Китай · Шэньчжэнь



02

Development History

Основные этапы развития

03

Company Profile

О компании

04

Tin Cured Silicone Rubber

Силикон на основе олова

06

Platinum Cured Silicone Rubber

Силикон на основе платины

08

Transparent Silicone Rubber

Прозрачный жидкий силикон

10

Vacuum Casting Silicone Rubber

Силикон для вакуумного литья

12

Custom Silicone Molds

Силиконовые формы на заказ

14

Distributor Recruitment

Приглашение дистрибьюторов

16

Mold Making Guide

Руководство по изготовлению форм

02 Development History / Основные этапы развития



2013: Silicone Industry Entry / Вход в индустрию силикона

Since 2013, we have focused on silicone, building experience in mold-making silicone production, application needs, and market understanding.

С 2013 года мы сосредоточены на силиконовой отрасли, накапливая опыт в производстве силикона для форм, понимании прикладных требований и особенностей рынка.



2015: Manufacturing Base / Производственная база

Our Tangxia, Dongguan manufacturing base covers over 6,000 square meters for the R&D and production of silicone materials.

Наша производственная база в Танся, Дунгуань, занимает более 6 000 квадратных метров и предназначена для исследований, разработки и производства силиконовых материалов.



2016: Silicone Mold Making / Изготовление силиконовых форм

We expanded into silicone mold making at our Yingde, Qingyuan base, with over 2,000 square meters of production space.

Мы расширили деятельность в направлении изготовления силиконовых форм на базе в Индэ, Цинъюань, где производственные площади превышают 2 000 квадратных метров.



2025: MinghuiLink Brand Established / Основание бренда MinghuiLink

In March 2025, we established the MinghuiLink brand and registered its trademark to better serve global customers with a clearer international identity.

В марте 2025 года мы создали бренд MinghuiLink и зарегистрировали его товарный знак, чтобы лучше обслуживать клиентов по всему миру с более четкой международной идентичностью.



03 Company Profile / О компании

MinghuiLink is a China-based manufacturer and exporter focused on the R&D and production of mold-making silicone materials. Our product range includes condensation-cured (tin-catalyzed) silicone, addition-cured (platinum-catalyzed) silicone, and transparent liquid silicone. In addition, we provide custom silicone mold services.

MinghuiLink — китайский производитель и экспортер, специализирующийся на исследованиях, разработке и производстве силикона для форм. Наша продукция включает силикон на основе олова (конденсационный силикон), силикон на основе платины (аддитивный силикон) и прозрачный жидкий силикон. Кроме того, мы предоставляем услуги по изготовлению силиконовых форм на заказ.

12+

Years of Silicone Experience
Опыт в силиконовой отрасли

RTV

RTV-2 Silicone Focus
Фокус на RTV-2 силиконе

200T

Monthly Production Capacity
Ежемесячная производственная мощность

OEM

OEM and ODM Support
Поддержка OEM / ODM





04 Tin Cured Silicone / Силикон на основе олова

Tin cured silicone rubber, also known as condensation cure silicone rubber, consists of two parts: Part A, typically a white or translucent viscous base, and Part B, a clear to slightly yellowish curing agent. When mixed at a 100:2 to 100:4 ratio by weight, the mixture cures at ambient temperature to form a flexible and highly elastic material.

Силикон на основе олова (также известный как конденсационный силикон) состоит из двух компонентов: часть А обычно представляет собой белую или полупрозрачную вязкую основу, а часть В — прозрачный или слегка желтоватый отвердитель. При смешивании в весовом соотношении 100:2–100:4 материал отверждается при комнатной температуре, образуя гибкий и высокоэластичный эластомер.



200°C Heat Resistance
Термостойкость до 200 °C



Excellent Performance
Превосходные общие характеристики



Pour on / Brush on
Подходит для заливки /
нанесения кистью



Excellent Mold Release
Превосходные
антиадгезионные свойства



High Detail Fidelity
Высокая точность
воспроизведения деталей



Highly Reusable
Многократное использование

Technical Specifications / Технические характеристики

Product Name	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Viscosity (Cps)		Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
					Part A	Part B			
RTV-3105	5±2	100A:3±1B	35-45	8-10	15,000±2,000	200-300	8.0±0.5	1.5±0.5	540±50
RTV-3110	10±2	100A:3±1B	35-45	8-10	15,000±2,000	200-300	12.0±0.5	2.2±0.5	560±50
RTV-3115	15±2	100A:3±1B	35-45	8-10	16,000±2,000	200-300	16.0±0.5	2.4±0.5	520±50
RTV-3120	20±2	100A:3±1B	35-45	8-10	21,000±2,000	200-300	25.0±0.5	2.6±0.5	500±50
RTV-3125	25±2	100A:3±1B	35-45	8-10	20,000±2,000	200-300	25.0±0.5	3.0±0.5	480±50
RTV-3130	30±2	100A:3±1B	35-45	8-10	19,000±2,000	200-300	25.0±0.5	3.8±0.5	450±50
RTV-3135	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	200-300	23.0±0.5	4.1±0.5	350±50
RTV-3140	38±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	200-300	21.0±0.5	4.1±0.5	310±50

Note: Pot life and cure time may vary depending on ambient temperature. Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Примечание: время работы и время отверждения могут варьироваться в зависимости от температуры окружающей среды. Параметры могут быть скорректированы или адаптированы под конкретные требования применения.

Typical Applications / Типичные области применения



Silicone Mold for Tires
Силиконовая форма для шин



Mold for Gypsum Plaster
Форма для гипсовой лепнины



Silicone Mold for Statues
Силиконовая форма для статуй



Brush on Silicone Mold
Силиконовая форма
(нанесение кистью)



Silicone Mold for GRC
Силиконовая форма для GRC



Mold for Decorative Brick
Силиконовая форма для
декоративного кирпича



06 Platinum Cured Silicone / Силикон на основе платины

Platinum cured silicone rubber, also known as addition cure silicone rubber, is a high purity, odorless RTV-2 liquid silicone system. Both Part A and Part B are translucent, viscous liquids before mixing. Mixed at a 1 to 1 ratio by weight, the system cures at room temperature or can be heat accelerated into a flexible, highly elastic elastomer.

Силикон на основе платины (также известный как аддитивный силикон) — это высокочистая жидкая двухкомпонентная силиконовая система без запаха. Обе части, А и Б, перед смешиванием представляют собой полупрозрачные вязкие жидкости. Система смешивается в весовом соотношении 1:1 и отверждается при комнатной температуре, либо процесс можно ускорить нагревом, образуя гибкий и высокоэластичный эластомер.



250°C Heat Resistance
Термостойкость до 250 °C



Food Safe
Безопасен для контакта с пищевыми продуктами



Accurate Detail Reproduction
Точное воспроизведение деталей



Low Viscosity
Низкая вязкость



Excellent Flexibility
Превосходная гибкость



Low Shrinkage (0.1%)
Низкая усадка (0,1%)

Technical Specifications / Технические характеристики

Product Name	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Viscosity (Cps)		Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
					Part A	Part B			
RTV-4020	20±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	2,200±200	1,800±200	4±0.5	1.0±0.5	560±50
RTV-4030	30±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	2,500±200	2,000±200	6±0.5	1.2±0.5	560±50
RTV-4100	0±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	2,800±200	2,100±200	9±0.5	1.5±0.5	550±50
RTV-4105	5±1	1A:1B	30-40	4-5	4,000±200	2,800±200	11±0.5	2.0±0.5	540±50
RTV-4110	10±1	1A:1B	30-40	4-5	4,000±200	2,800±200	25±0.5	4.0±0.5	510±50
RTV-4115	15±1	1A:1B	30-40	4-5	4,000±200	2,800±200	26±0.5	5.0±0.5	450±50
RTV-4120	20±1	1A:1B	30-40	4-5	4,700±200	4,200±200	27±0.5	5.0±0.5	550±50
RTV-4125	25±1	1A:1B	30-40	4-5	4,700±200	4,400±200	26±0.5	4.0±0.5	460±50
RTV-4130	30±1	1A:1B	30-40	4-5	4,400±200	3,900±200	28±0.5	5.0±0.5	400±50
RTV-4140	40±1	1A:1B	30-40	5-6	4,800±200	4,300±200	32±0.5	5.3±0.5	220±50

Note: Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Прим.: Параметры адаптируются под задачу.

Typical Applications / Типичные области применения



Silicone Soap Molds
Силиконовые формы для мыла



Silicone Candle Molds
Силиконовые формы для свечей



Silicone Molds for Food
Силиконовые формы для пищевых продуктов



Epoxy Resin Casting
Формы для эпоксидной смолы



Suture Practice Silicone Pad
Силиконовый коврик для практики наложения швов



Realistic Skin Effects
Создание реалистичных эффектов кожи



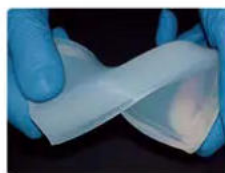
08 Transparent Silicone / Прозрачный жидкий силикон

Transparent silicone rubber is an addition-cure (platinum-catalyzed), RTV-2 silicone rubber delivered as two separate liquid components, Part A and Part B. This system is designed for either a 1:1 or 10:1 mix ratio by weight. When mixed, it cures at room temperature or with heat to form a flexible and transparent elastomer.

Прозрачный жидкий силикон — это RTV-2 силикон аддитивного отверждения на платиновом катализаторе, поставляемый в виде двух отдельных жидких компонентов: части А и части В. Система рассчитана на смешивание в весовом соотношении 1:1 или 10:1. После смешивания материал отверждается при комнатной температуре или при нагреве, образуя гибкий и прозрачный эластомер.



High Transparency
Высокая прозрачность



Excellent Tear Strength
Превосходная прочность на раздир



High Dimensional Stability
Высокая размерная стабильность



250°C Heat Resistance
Термостойкость 250°C



Fine Detail Reproduction
Точное воспроизведение
мелких деталей



Deep Section Curability
Отверждение в толстом слое

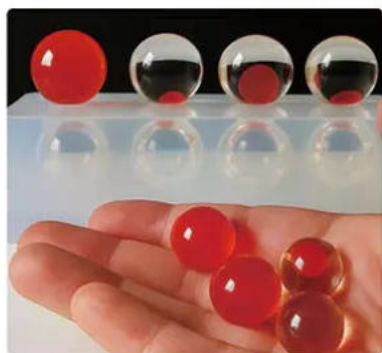
Technical Specifications / Технические характеристики

Product Name	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Viscosity (Cps)		Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
					Part A	Part B			
RTV-5110	10±2	1A:1B	40-50	5-7	35,000±5,000	30,000±5,000	8.0±0.5	2.0±0.5	450±50
RTV-5120	20±2	1A:1B	40-50	6-8	40,000±5,000	35,000±5,000	10.0±0.5	2.5±0.5	400±50
RTV-5130	30±2	1A:1B	40-50	8-10	55,000±5,000	50,000±5,000	13.0±0.5	3.0±0.5	350±50
RTV-5140	40±2	1A:1B	40-50	8-10	60,000±5,000	55,000±5,000	14.0±0.5	3.5±0.5	300±50
RTV-5210	10±2	10A:1B	40-50	5-7	40,000±5,000	200-250	8.0±0.5	2.0±0.5	450±50
RTV-5220	20±2	10A:1B	40-50	6-8	50,000±5,000	200-250	10.0±0.5	2.5±0.5	400±50
RTV-5230	30±2	10A:1B	40-50	8-10	75,000±5,000	200-250	13.0±0.5	3.0±0.5	350±50
RTV-5240	40±2	10A:1B	40-50	8-10	80,000±5,000	200-250	14.0±0.5	3.5±0.5	300±50

Note: Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Прим.: Параметры адаптируются под задачу.

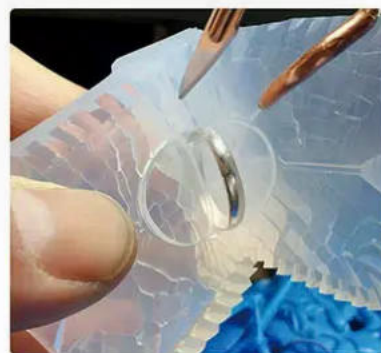
Typical Applications / Типичные области применения



Molds for Epoxy Resin
Формы для эпоксидной смолы



3D Nail Art Molds
3D-молды для дизайна ногтей



Ring Silicone Molds
Силиконовые формы для колец



Lost Wax Casting Molds
Формы для литья по
выплавляемым моделям



Jewelry Prototype Molds
Формы для прототипов
ювелирных изделий



Vacuum Casting
Вакуумное литье



10 Vacuum Casting Silicone / Силикон для вакуумного литья

Vacuum casting silicone refers to a range of RTV-2 silicones, including both tin-cured and platinum-cured systems, engineered for the rapid prototyping industry. It delivers high tear strength, strong resistance to casting resins, high detail fidelity, excellent dimensional stability, and superior mold release, making it well-suited for complex molds and repeated demolding.

Силикон для вакуумного литья — это линейка RTV-2 силиконов, включающая системы на основе олова и платины, разработанная для индустрии быстрого прототипирования. Материал обеспечивает высокую прочность на раздир, отличную стойкость к литьевым смолам, точную передачу деталей, высокую размерную стабильность и легкое извлечение из формы, что делает его подходящим для сложных форм и многократного извлечения изделий.



Excellent Resin Resistance
Превосходная стойкость к смолам



High Shore Hardness
Высокая твердость по Шору



Multiple Catalyst Systems Available
Доступны различные системы катализаторов



Excellent Mold Release
Превосходные антиадгезионные свойства



High Dimensional Stability
Высокая размерная стабильность



Excellent Mechanical Properties
Превосходные механические свойства

Technical Specifications / Технические характеристики

Product Name	Color	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Part A Viscosity (Cps)	Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
RTV-3135	White	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	23.0±0.5	4.1±0.5	350±50
RTV-3235	Translucent	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	24.0±0.5	4.2±0.5	360±50
RTV-3140	White	38±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	21.0±0.5	4.1±0.5	310±50
RTV-3240	Translucent	37±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	22.0±0.5	4.2±0.5	330±50
RTV-4140	Translucent	40±1	1A:1B	30-40	5-6	4,800±200	32±0.5	5.3±0.5	220±50
RTV-4145	Translucent	45±2	1A:1B	30-40	5-6	8,500±200	30±0.5	4.7±0.5	230±50
RTV-4150	Translucent	50±2	1A:1B	30-40	5-6	7,000±200	28±0.5	4.6±0.5	350±50
RTV-5140	Transparent	40±2	1A:1B	40-50	8-10	60,000±5,000	14±0.5	3.5±0.5	300±50
RTV-5240	Transparent	40±2	10A:1B	40-50	8-10	80,000±5,000	14±0.5	3.5±0.5	300±50

Note: Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Прим.: Параметры адаптируются под задачу.

Typical Applications / Типичные области применения



Thin Wall Enclosure Casting
Литье тонкостенных корпусов



Prototype Enclosure Casting
Литье корпусов прототипов



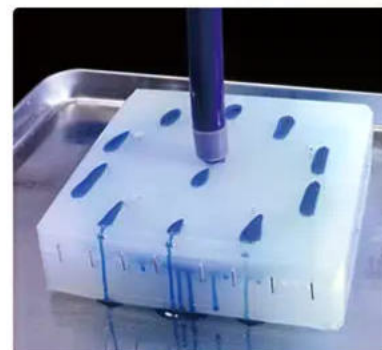
Automotive Prototype Casting
Литье прототипов
автомобильных деталей



Rapid Prototyping
Быстрое прототипирование



Vacuum Casting
Вакуумное литье



Reaction Injection Molding
Реакционное литье под
давлением (RIM)



12 Custom Silicone Molds / Силиконовые формы на заказ

We provide one-stop custom silicone mold solutions from 3D design and master pattern making to mold production, inspection, and global delivery. Based on your 3D file, drawing, sketch, sample, or product idea, we create high-fidelity molds with flexible customization for structure, cavity layout, silicone material, hardness, color, and application requirements. Prototype orders can start from 1 piece.

Мы предлагаем комплексные решения по изготовлению силиконовых форм на заказ: от 3D-проектирования и создания мастер-модели до производства форм, контроля качества и международной доставки. На основе вашего 3D-файла, чертежа, эскиза, образца или идеи продукта мы изготавливаем высокоточные формы с гибкой настройкой конструкции, компоновки гнезд, типа силикона, твердости, цвета и требований к применению. Прототипы можно заказать от 1 штуки.



1. Consultation & Definition

1. Консультация и постановка задачи



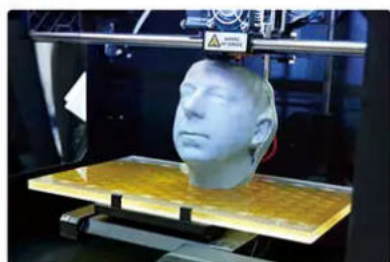
2. Design & Quotation

2. Проектирование и расчет стоимости



3. Modeling & Approval

3. 3D-моделирование и утверждение



4. Prototyping & Refinement

4. Прототипирование и доработка



5. Manufacturing & Finishing

5. Изготовление и финишная обработка



6. Inspection & Delivery

6. Контроль качества и доставка

Mold Showcase / Примеры форм



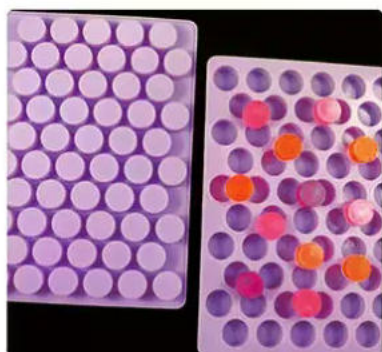
Sculpture Mold
Форма для скульптур



Cultural Stone Mold
Форма для декоративного камня



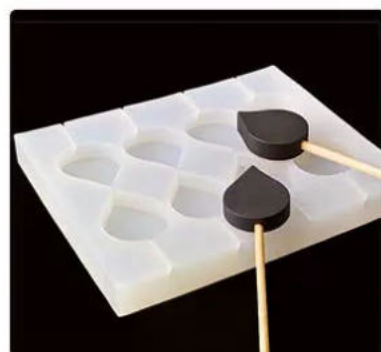
Decorative Column Mold
Форма для декоративных колонн



Thin-Wall Candy Mold
Тонкостенная форма для конфет



Food Grade Mold
Форма для пищевых продуктов



Lollipop Mold
Форма для леденцов



Candle Mold
Форма для свечей



Soap Mold
Форма для мыла



Transparent Resin Mold
Прозрачная форма для смолы



Medical Training Model
Медицинский тренировочный макет



Suture Training Module
Модуль для отработки швов



Silicone Prosthetic Ear
Силиконовый ушной протез



14 Distributor Recruitment / Приглашение дистрибьюторов

01

Direct Manufacturer / Прямой производитель

As a factory-based manufacturer, we support more reliable production planning and supply for long-term cooperation and repeat orders.

Как производитель с собственной производственной базой, мы обеспечиваем более надежное планирование производства и стабильные поставки для долгосрочного сотрудничества и повторных заказов.

02

Exclusive Regional Partnership / Эксклюзивное региональное партнерство

We commit to working with only one strategic partner in each country or region. Once cooperation is confirmed, your contact information can also be displayed on the corresponding language version of our website.

Мы работаем только с одним стратегическим партнером в каждой стране или регионе. После подтверждения сотрудничества контактная информация вашей компании также может быть размещена на соответствующей языковой версии нашего сайта.

03

Website Inquiry Support / Поддержка запросов с сайта

We continuously improve our multilingual websites and organic search visibility, helping more overseas buyers find products and solutions through search. Relevant inquiries from your market will be directly assigned to you.

Мы постоянно развиваем мультязычные сайты и улучшаем видимость в органическом поиске, помогая зарубежным покупателям находить продукты и решения через поисковые системы. Релевантные запросы с вашего рынка будут напрямую передаваться вам.

04

Flexible OEM / ODM Support / Гибкая поддержка OEM / ODM

With source manufacturing advantages, we offer flexible OEM / ODM support, including retail-size packaging customization and customized outer packaging labels, helping you build your local sales system faster.

Благодаря преимуществам прямого производства мы предлагаем гибкую поддержку OEM / ODM, включая кастомизацию розничной упаковки и индивидуальные внешние этикетки, помогая вам быстрее выстроить локальную систему продаж.

05

Marketing Materials Support / Поддержка маркетинговых материалов

We can provide product images, videos, data sheets, and local-language sales materials to help you promote silicone products more effectively in your market.

Мы можем предоставить изображения продукции, видео, технические паспорта и материалы для продаж на локальном языке, чтобы вы могли эффективнее продвигать силиконовые продукты на своем рынке.

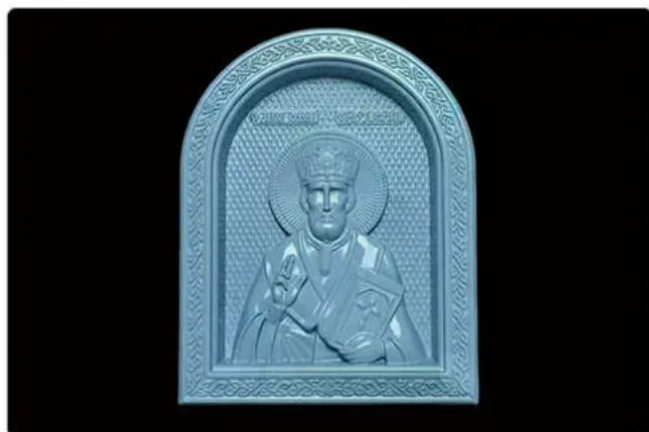
06

Silicone Experience Since 2013 / Опыт в силиконовой отрасли с 2013 года

Since 2013, we have specialized in silicone materials and mold-making applications, providing practical technical support based on real-world use conditions.

С 2013 года мы специализируемся на силиконовых материалах и применениях для изготовления форм, предоставляя практическую техническую поддержку на основе реальных условий использования.

16 Mold Making Guide / Руководство по изготовлению форм



1. Prepare the Master Pattern
1. Подготовка мастер-модели



2. Build the Mold Box
2. Создание опалубки



3. Mix the Silicone
3. Смешивание силикона



4. Vacuum Degas the Silicone
4. Вакуумная дегазация силикона



5. Pour or Brush on the Silicone
5. Заливка или нанесение силикона (кистью)



6. Cure and Demold
6. Отверждение и извлечение из формы

17 Certificates / Сертификаты

Business License
(Duplicate)

Unified Social Credit Code: 91440300MAC766GJT

Name: Shenzhen MinghuiLink Silicone Co., Ltd.
Type: Limited Liability Company
Legal Representative: Lin Haiming

Establishment Date: March 11, 2025
Domicile: A22, 2nd Floor, Dongmeng Building, No. 690 Minzhi Avenue, Xinniu Community, Minzhi Sub-district, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China

Shenzhen Administration for Market Regulation (Seal)
March 11, 2025

Important Notice: This license is issued by the Administration for Market Regulation in accordance with the provisions of the Company Registration Law of the People's Republic of China and the Regulations on the Supervision of the Administration for Market Regulation. For items within the business scope, subject to approval by law and regulations, relevant operating activities shall not be carried out before obtaining the necessary permits. The scope of the commercial subject, licensed and approved items and other matters relating to the commercial subject shall be subject to the annual report of the previous calendar year. Each commercial subject shall submit an annual report of the previous calendar year to the commercial registration authority within two months from its anniversary of establishment. Failure to submit the annual report in a timely manner shall be subject to the public as stipulated by Article 18 of the Company Registration Law of the People's Republic of China.

Shenzhen Administration for Market Regulation (Seal)
March 11, 2025

National Enterprise Credit Information Publicity System Website: <http://www.gsxt.gov.cn>

Business License / Регистрация компании

第 84490060 号

商标注册证
M 明辉联
MINGHUILINK

核定使用商品/服务项目 (国际分类: 1; 17)
第 1 类: 硅胶; 硅油 (截止)
第 17 类: 硅橡胶 (截止)

注册人: 深圳市明辉联有机硅有限公司

注册人地址: 广东省深圳市龙华区民治街道新牛社区民治大道690号东盟大厦二楼A22

注册日期: 2025年12月28日 有效期至: 2035年12月27日

局长: 申之雨

发证机关: 国家知识产权局

Trademark Certificate / Товарный знак

SGS

Test Report No.: NGBHL25007444301 Date: Nov 17, 2025 Page 1 of 3

Client Name: SHENZHEN MINGHUILINK SILICONE CO., LTD.
Client Address: A22, 2ND FLOOR, DONGMENG BUILDING, NO. 690 MINZHI AVENUE, XINNIU COMMUNITY, MINZHI SUB-DISTRICT, LONGHUA DISTRICT, SHENZHEN, GUANGDONG, CHINA

Sample Description: PLATINUM CURED SILICONE RUBBER
Style No.: 4140
Client Ref. Information: 4007,4009,4020,4030,4100,4105,4110,4115,4120,4125,4130,4135,4140,4145,4150,4155,4160
Origin of the Product(s): CHINA
The above sample(s) and information were provided by the client.

SGS No.: NBHL2511027901CW
Sample Receiving Date: Nov 10, 2025
Testing Period: Nov 10, 2025 ~ Nov 17, 2025
Test Requested: Select test(s) as requested by the client.
Testing Performed: Follow selected test(s) as requested by client.

Test Requirement	Comment
1 US FDA 21 CFR 177.2600 - Total Extractives	Pass

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Ningbo Branch

Pinky Wu
Pinky Wu
Approved Signatory

Scan to see the report

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <https://www.sgs.com/China/Service/Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and arbitration clauses defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions. If any, the Company's sole responsibility is to its Client and this document does not extend to parties to a transaction from examining it. Their rights and obligations under the transaction document. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is strictly and expressly prohibited. The Company shall not be held responsible for the consequences of any use of this document for purposes other than those for which it was intended. Attention: To check the authenticity of testing, inspection, report & certificate, please contact us at sgs@sgs.com or www.sgs.com. No. 1171, Lingnan Road, Hi-Tech Zone, Ningbo, Zhejiang, China 315042 TEL: 86-574-88071248 FAX: 86-574-88071242 sgs.china@sgs.com
中国·浙江·宁波高新区凌南路1171号 邮编: 315042 电话: 86-574-88071248 传真: 86-574-88071242 sgs.china@sgs.com
Member of the SGS Group (SGS SA)

FDA Test Report / Отчёт об испытаниях FDA

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group

Report ID: MTIUKXOG8062627U3-1

MSDS

Sample Name & Model: Silicone Rubber (A)

Applicant: Shenzhen MinghuiLink Silicone Co., Ltd.

Address: No. 690 Minzhi Avenue, Xinniu Community, Minzhi Sub-district, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
www.ponytest.com

No.: MTIUKXOG8062627U3-1
Code: mIN214

MSDS / Паспорт безопасности материала



深圳市明辉联有机硅有限公司
Shenzhen MinghuiLink Silicone Co., Ltd.



+86-15899753674

(WhatsApp / Teams / WeChat)



info@siliconeab.com



www.siliconeab.com



No. 690 Minzhi Avenue, Minzhi Sub-district, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China

