재료 사양표

버전: V4.2 개정일: 2026-03-08

RTV-2 액상 실리콘 데이터 시트

1. 축합형(주석 경화) 실리콘 고무 - 흰색

제품명	경도 (Shore A)	혼합 비율 (중량비)	가사 시간 (분)	경화 시간 (시간)	색상		점도 (mPa.s)		비중 (g/cm³)		인열 강도 (N/mm)	인장 강도 (Mpa)	파단 연신율 (%)	수축률 (%)	내열성
					파트 A (베이스)	파트 B (경화제)	파트 A (베이스)	파트 B (경화제)	파트 A (베이스)	파트 B (경화제)					
RTV-3105	5±2	100A:3±1B	35-45	8-10	백색	투명~노란색	15,000±2,000	200-300	1.08-1.10	1.00±0.02	8.0±0.5	1.5±0.5	540±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3110	10±2	100A:3±1B	35-45	8-10	백색	투명~노란색	15,000±2,000	200-300	1.08-1.10	1.00±0.02	12.0±0.5	2.2±0.5	560±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3115	15±2	100A:3±1B	35-45	8-10	백색	투명~노란색	16,000±2,000	200-300	1.10-1.12	1.00±0.02	16.0±0.5	2.4±0.5	520±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3120	20±2	100A:3±1B	35-45	8-10	백색	투명~노란색	21,000±2,000	200-300	1.10-1.12	1.00±0.02	25.0±0.5	2.6±0.5	500±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3125	25±2	100A:3±1B	35-45	8-10	백색	투명~노란색	20,000±2,000	200-300	1.12-1.15	1.00±0.02	25.0±0.5	3.0±0.5	480±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3130	30±2	100A:3±1B	35-45	8-10	백색	투명~노란색	19,000±2,000	200-300	1.12-1.15	1.00±0.02	25.0±0.5	3.8±0.5	450±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3135	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	백색	투명~노란색	18,000±2,000	200-300	1.15-1.18	1.00±0.02	23.0±0.5	4.1±0.5	350±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3140	38±2	100A:3±1B	35-45	10-12	백색	투명~노란색	18,000±2,000	200-300	1.15-1.18	1.00±0.02	21.0±0.5	4.1±0.5	310±50	≤0.3	200°C 392°F

2. 축합형(주석 경화) 실리콘 고무 - 반투명

제품명	경도 (Shore A)	혼합 비율 (중량비)	가사 시간 (분)	경화 시간 (시간)	색상		점도 (mPa.s)		비중 (g/cm³)		인열 강도 (N/mm)	인장 강도 (Mpa)	파단 연신율 (%)	수축률 (%)	내열성
					파트 A (베이스)	파트 B (경화제)	파트 A (베이스)	파트 B (경화제)	파트 A (베이스)	파트 B (경화제)					
RTV-3205	5±2	100A:3±1B	35-45	8-10	반투명	투명~노란색	15,000±2,000	200-300	1.05-1.07	1.00±0.02	9.0±0.5	1.6±0.5	550±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3210	10±2	100A:3±1B	35-45	8-10	반투명	투명~노란색	15,000±2,000	200-300	1.05-1.07	1.00±0.02	13.0±0.5	2.3±0.5	580±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3215	15±2	100A:3±1B	35-45	8-10	반투명	투명~노란색	16,000±2,000	200-300	1.08-1.10	1.00±0.02	17.0±0.5	2.5±0.5	530±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3220	20±2	100A:3±1B	35-45	8-10	반투명	투명~노란색	21,000±2,000	200-300	1.08-1.10	1.00±0.02	26.0±0.5	2.8±0.5	520±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3225	25±2	100A:3±1B	35-45	8-10	반투명	투명~노란색	20,000±2,000	200-300	1.10-1.12	1.00±0.02	26.0±0.5	3.2±0.5	500±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3230	30±2	100A:3±1B	35-45	8-10	반투명	투명~노란색	19,000±2,000	200-300	1.10-1.12	1.00±0.02	26.0±0.5	4.1±0.5	460±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3235	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	반투명	투명~노란색	18,000±2,000	200-300	1.12-1.15	1.00±0.02	24.0±0.5	4.2±0.5	360±50	≤0.3	200°C 392°F
RTV-3240	37±2	100A:3±1B	35-45	10-12	반투명	투명~노란색	18,000±2,000	200-300	1.12-1.15	1.00±0.02	22.0±0.5	4.2±0.5	330±50	≤0.3	200°C 392°F

3. 부가형(백금 경화) 실리콘 고무 - 반투명

제품명	경도 (Shore A)	혼합 비율 (중량비)	가사 시간 (분)	경화 시간 (시간)	색상		점도 (mPa.s)		비중 (g/cm^3)	인열 강도 (N/mm)	인장 강도 (Mpa)	파단 연신율 (%)	수축률 (%)	내열성
					파트 A	파트 B	파트 A	파트 B						
RTV-4020	20±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	반투명	반투명	2,200±200	1,800±200	1.03-1.05	4±0.5	1.0±0.5	560±50	≤0.2	250°C 482°F
RTV-4030	30±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	반투명	반투명	2,500±200	2,000±200	1.03-1.05	6±0.5	1.2±0.5	560±50	≤0.2	250°C 482°F
RTV-4100	0±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	반투명	반투명	2,800±200	2,100±200	1.03-1.05	9±0.5	1.5±0.5	550±50	≤0.2	250°C 482°F
RTV-4105	5±1	1A:1B	30-40	4-5	반투명	반투명	4,000±200	2,800±200	1.03-1.05	11±0.5	2.0±0.5	540±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-4110	10±1	1A:1B	30-40	4-5	반투명	반투명	4,000±200	2,800±200	1.03-1.05	25±0.5	4.0±0.5	510±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-4115	15±1	1A:1B	30-40	4-5	반투명	반투명	4,000±200	2,800±200	1.05-1.07	26±0.5	5.0±0.5	450±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-4120	20±1	1A:1B	30-40	4-5	반투명	반투명	4,700±200	4,200±200	1.05-1.07	27±0.5	5.0±0.5	550±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-4125	25±1	1A:1B	30-40	4-5	반투명	반투명	4,700±200	4,400±200	1.06-1.08	26±0.5	4.0±0.5	460±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-4130	30±1	1A:1B	30-40	4-5	반투명	반투명	4,400±200	3,900±200	1.06-1.08	28±0.5	5.0±0.5	400±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-4135	35±1	1A:1B	30-40	4-5	반투명	반투명	4,500±200	4,000±200	1.08-1.10	28±0.5	4.8±0.5	300±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-4140	40±1	1A:1B	30-40	5-6	반투명	반투명	4,800±200	4,300±200	1.08-1.10	32±0.5	5.3±0.5	220±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-4145	45±2	1A:1B	30-40	5-6	반투명	반투명	8,500±200	7,500±200	1.08-1.10	30±0.5	4.7±0.5	230±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-4150	50±2	1A:1B	30-40	5-6	반투명	반투명	7,000±200	6,500±200	1.08-1.10	28±0.5	4.6±0.5	350±50	≤0.1	250°C 482°F

4. 부가형(백금 경화) 실리콘 고무 - 투명

제품명	경도 (Shore A)	혼합 비율 (중량비)	가사 시간 (분)	경화 시간 (시간)	색상		점도 (mPa.s)		비중 (g/cm³)		인열 강도 (N/mm)	인장 강도 (Mpa)	파단 연신율 (%)	수축률 (%)	내열성
					파트 A	파트 B	파트 A	파트 B	파트 A	파트 B					
RTV-5110	10±2	1A:1B	40-50	5-7	투명	투명	35,000±5,000	30,000±5,000	1.05-1.07	1.05-1.07	8.0±0.5	≥2.0±0.5	450±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-5120	20±2	1A:1B	40-50	6-8	투명	투명	40,000±5,000	35,000±5,000	1.05-1.07	1.05-1.07	10.0±0.5	≥2.5±0.5	400±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-5130	30±2	1A:1B	40-50	8-10	투명	투명	55,000±5,000	50,000±5,000	1.06-1.08	1.06-1.08	13.0±0.5	≥3.0±0.5	350±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-5140	40±2	1A:1B	40-50	8-10	투명	투명	60,000±5,000	55,000±5,000	1.06-1.08	1.06-1.08	14.0±0.5	≥3.5±0.5	300±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-5210	10±2	10A:1B	40-50	5-7	투명	무색투명	40,000±5,000	200-250	1.05-1.07	1.00±0.02	8.0±0.5	≥2.0±0.5	450±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-5220	20±2	10A:1B	40-50	6-8	투명	무색투명	50,000±5,000	200-250	1.05-1.07	1.00±0.02	10.0±0.5	≥2.5±0.5	400±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-5230	30±2	10A:1B	40-50	8-10	투명	무색투명	75,000±5,000	200-250	1.06-1.08	1.00±0.02	13.0±0.5	≥3.0±0.5	350±50	≤0.1	250°C 482°F
RTV-5240	40±2	10A:1B	40-50	8-10	투명	무색투명	80,000±5,000	200-250	1.06-1.08	1.00±0.02	14.0±0.5	≥3.5±0.5	300±50	≤0.1	250°C 482°F

조건: 이 RTV-2 실리콘 고무 재료 데이터 시트는 23~25°C(73~77°F)의 온도와 40~60%의 상대 습도 환경에서 진행된 테스트를 바탕으로 작성되었습니다.

면책 조항: 기술 데이터 시트에 제공된 정보를 의사 결정을 위한 유일한 근거로 의존해서는 안 됩니다. 이 정보는 일반적인 정보 제공 목적으로만 사용되며 제품 사양을 구성하지 않습니다. 당사 팀은 귀하의 특정 요구 사항을 충족하기 위해 기존 제품 사양을 수정하거나 맞춤형 배합을 개발할 준비가 되어 있습니다. 이 정보는 재료 선택을 위한 가이드로 제공됩니다. 제품을 사용하기 전에 라벨에 명시된 모든 경고 및 지침을 주의 깊게 읽으십시오. 당사는 이 데이터의 정확성이나 완전성에 대해 어떠한 보증이나 진술도 하지 않습니다. 제공된 정보의 적합성과 적용 가능성을 확인하기 위해 자체 테스트를 수행하는 것을 권장합니다. 당사는 언제든지 기술 데이터 시트를 수정할 권리를 보유합니다.