

Silicone Liquido Trasparente

Silicone Trasparente per Stampi

1. DESCRIZIONE

Il silicone liquido trasparente è una gomma siliconica RTV-2 bicomponente ad alta viscosità, a polimerizzazione per addizione e catalizzata al platino, composta da Parte A e Parte B.

Miscelato in peso 1:1 o 10:1, polimerizza a temperatura ambiente; il calore può ridurre il tempo di polimerizzazione. Una volta indurito, forma una gomma flessibile e durevole, altamente trasparente, resistente alla lacerazione e dimensionalmente stabile grazie al ritiro molto basso, ideale per stampi di alta precisione.

2. CARATTERISTICHE



1. Trasparente; consente l'allineamento visivo, il posizionamento della linea di divisione e il taglio preciso degli stampi a blocco.
2. Eccellente resistenza alla lacerazione e alla trazione.
3. Ritiro molto basso ($\leq 0,1\%$) ed elevata stabilità dimensionale.
4. Eccellente riproduzione dei dettagli.
5. Resistente al calore fino a 250 °C (482 °F).

3. APPLICAZIONI

Il silicone trasparente è ideale quando la visibilità del modello master è essenziale. Consente di posizionare con precisione la linea di divisione e, grazie alla buona fluidità, riempie dettagli complessi; è indicato per stampi di prototipazione, gioielleria e applicazioni artistiche di precisione.

L'elevata resistenza alla lacerazione e la stabilità dimensionale permettono stampi durevoli e riutilizzabili per resine epossidiche, poliuretano e cera.



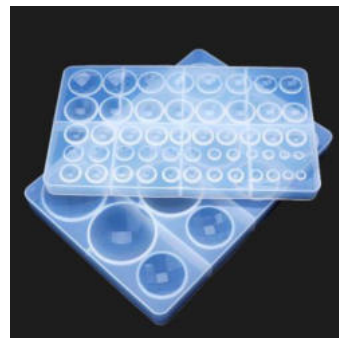
Cera persa



Stampo diamante



Prototipazione



Stampo resina

4. DATI TECNICI

4.1 Gomma Siliconica - 1:1

Nome prodotto	Durezza (Shore A)	Rapporto A:B	Tempo lavoro (min)	Tempo cura (ore)	Viscosità A (cP)	Strappo (N/mm)	Trazione (MPa)	Allung. (%)
RTV-5110	10±2	1A:1B	40–50	5–7	35.000±5.000	8,0±0,5	2,0±0,5	450±50
RTV-5120	20±2	1A:1B	40–50	6–8	40.000±5.000	10,0±0,5	2,5±0,5	400±50
RTV-5130	30±2	1A:1B	40–50	8–10	55.000±5.000	13,0±0,5	3,0±0,5	350±50
RTV-5140	40±2	1A:1B	40–50	8–10	60.000±5.000	14,0±0,5	3,5±0,5	300±50

4.2 Gomma Siliconica - 10:1

Nome prodotto	Durezza (Shore A)	Rapporto A:B	Tempo lavoro (min)	Tempo cura (ore)	Viscosità A (cP)	Strappo (N/mm)	Trazione (MPa)	Allung. (%)
RTV-5210	10±2	10A:1B	40–50	5–7	40.000±5.000	8,0±0,5	2,0±0,5	450±50
RTV-5220	20±2	10A:1B	40–50	6–8	50.000±5.000	10,0±0,5	2,5±0,5	400±50
RTV-5230	30±2	10A:1B	40–50	8–10	75.000±5.000	13,0±0,5	3,0±0,5	350±50
RTV-5240	40±2	10A:1B	40–50	8–10	80.000±5.000	14,0±0,5	3,5±0,5	300±50

Note sui dati tecnici

- (1) Condizioni di prova: tutti i dati si basano su prove eseguite a 25 °C (77 °F) e con umidità relativa del 50%.
- (2) Precisione del rapporto di miscelazione: non modificare arbitrariamente il rapporto specificato. Una proporzione errata tra Parte A e Parte B può compromettere la polimerizzazione e le proprietà fisiche finali del prodotto. Una misurazione accurata è essenziale.

5. NOTE DI LAVORAZIONE

- (1) Eseguire una prova preliminare su piccola scala. Utilizzare Parte A e Parte B dello stesso kit e dello stesso lotto.
- (2) Non polimerizzare sotto i 20 °C (68 °F). Per ridurre il ritiro, polimerizzare a temperatura ambiente; un riscaldamento moderato (40–60 °C) può accelerare il processo.
- (3) Per la massima trasparenza, mantenere lo spessore della parete dello stampo entro 20 mm.
- (4) Il catalizzatore al platino è sensibile ai contaminanti. Modelli e utensili devono essere puliti, asciutti e privi di zolfo (argille, lattice), stagno/organostagno (siliconi per condensazione) e ammine (alcune resine epossidiche o UV).

6. PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- (1) Nelle normali condizioni d'uso, la gomma siliconica liquida trasparente è generalmente considerata non pericolosa; consultare la relativa SDS e seguire le comuni pratiche di igiene industriale. Durante la manipolazione indossare guanti in vinile ed evitare quelli in lattice, che possono inibire la polimerizzazione.
- (2) In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con acqua pulita per almeno 15 minuti e consultare un medico.
- (3) Questo prodotto non è stato testato né approvato per applicazioni mediche o farmaceutiche e non è raccomandato per tali impieghi.
- (4) Tenere fuori dalla portata dei bambini.

7. STOCCAGGIO E DURATA DI CONSERVAZIONE

- (1) **Condizioni di stoccaggio:** conservare nei contenitori originali, in un luogo fresco e asciutto a temperatura ambiente (15–25 °C / 60–77 °F), lontano dalla luce solare diretta.
- (2) **Durata di conservazione:** se conservato correttamente, il prodotto ha una durata di 12 mesi dalla data di produzione. Temperature più elevate possono ridurre la durata utile.
- (3) **Contenitori aperti:** dopo l'apertura, richiudere ermeticamente i contenitori subito dopo l'uso.
- (4) **Oltre la durata indicata:** se conservato oltre la durata specificata, il prodotto non è necessariamente inutilizzabile. Prima dell'uso, l'utilizzatore deve verificarne mediante prova le prestazioni e l'idoneità all'applicazione prevista.

8. CONFEZIONAMENTO

Il nostro silicone liquido trasparente è fornito in kit abbinati contenenti Parte A e Parte B. Sono disponibili i seguenti formati standard:

Peso totale del kit	Parte A	Parte B
1,1 kg	1 kg	100 g
5,5 kg	5 kg	500 g
22 kg	20 kg	2 kg
220 kg	200 kg	20 kg
2 kg	1 kg	1 kg
10 kg	5 kg	5 kg
50 kg	25 kg	25 kg
400 kg	200 kg	200 kg

Nota: i formati da 1,1 kg, 5,5 kg, 22 kg e 220 kg si riferiscono ai prodotti con rapporto 10:1; i formati da 2 kg, 10 kg, 50 kg e 400 kg si riferiscono ai prodotti con rapporto 1:1.