

RTV-2 SILICONE RUBBER FOR MOLD MAKING

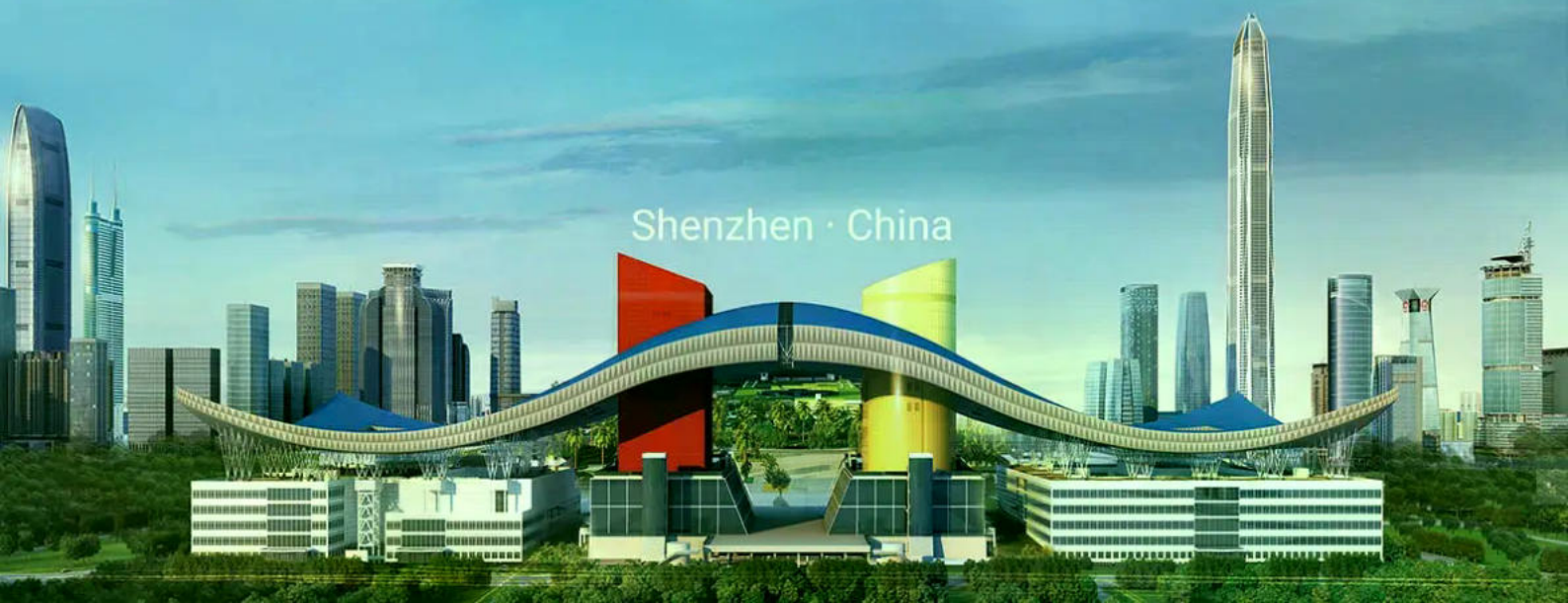
Silicone pour moules



RTV-2 SILICONE RUBBER / SILICONE POUR MOULES



Solutions for Your Silicone Mold Making Projects.
Solutions pour vos projets de fabrication de moules en silicone.



Shenzhen · China

02

Development History

Jalons de développement

03

Company Profile

Profil de l'entreprise

04

Tin Cured Silicone Rubber

Silicone de polycondensation

06

Platinum Cured Silicone Rubber

Silicone de polyaddition

08

Transparent Silicone Rubber

Silicone liquide transparent

10

Vacuum Casting Silicone Rubber

Silicone pour coulée sous vide

12

Custom Silicone Molds

Moules en silicone sur mesure

14

Distributor Recruitment

Recrutement de distributeurs

16

Mold Making Guide

Guide de fabrication de moules

02 Development History / Jalons de développement



2013: Silicone Industry Entry / Entrée dans l'industrie du silicone

Since 2013, we have focused on silicone, building experience in mold-making silicone production, application needs, and market understanding.

Depuis 2013, nous nous concentrons sur le silicone et avons développé une expérience dans la production de silicone pour moules, la compréhension des besoins d'application et l'analyse du marché.



2015: Manufacturing Base / Base de fabrication

Our Tangxia, Dongguan manufacturing base covers over 6,000 square meters for the R&D and production of silicone materials.

Notre base de fabrication située à Tangxia, Dongguan, couvre plus de 6 000 mètres carrés et est dédiée à la R&D ainsi qu'à la production de matériaux en silicone.



2016: Silicone Mold Making / Fabrication de moules en silicone

We expanded into silicone mold making at our Yingde, Qingyuan base, with over 2,000 square meters of production space.

Nous avons étendu notre activité à la fabrication de moules en silicone dans notre base de Yingde, Qingyuan, qui dispose de plus de 2 000 mètres carrés d'espace de production.



2025: MinghuiLink Brand Established / Création de la marque MinghuiLink

In March 2025, we established the MinghuiLink brand and registered its trademark to better serve global customers with a clearer international identity.

En mars 2025, nous avons créé la marque MinghuiLink et déposé son nom afin de mieux servir les clients internationaux avec une identité plus claire sur le marché mondial.



03 Company Profile / Profil de l'entreprise

MinghuiLink is a China-based manufacturer and exporter focused on the R&D and production of mold-making silicone materials. Our product range includes condensation-cured (tin-catalyzed) silicone, addition-cured (platinum-catalyzed) silicone, and transparent liquid silicone. In addition, we provide custom silicone mold services.

MinghuiLink est un fabricant et exportateur basé en Chine, spécialisé dans la R&D et la production de matériaux en silicone pour moules. Notre gamme comprend le silicone de polycondensation (silicone à l'étain), le silicone de polyaddition (silicone au platine) et le silicone liquide transparent. Nous proposons également des services de moules en silicone sur mesure.

12+

Years of Silicone Experience
Années d'expérience dans le silicone

RTV

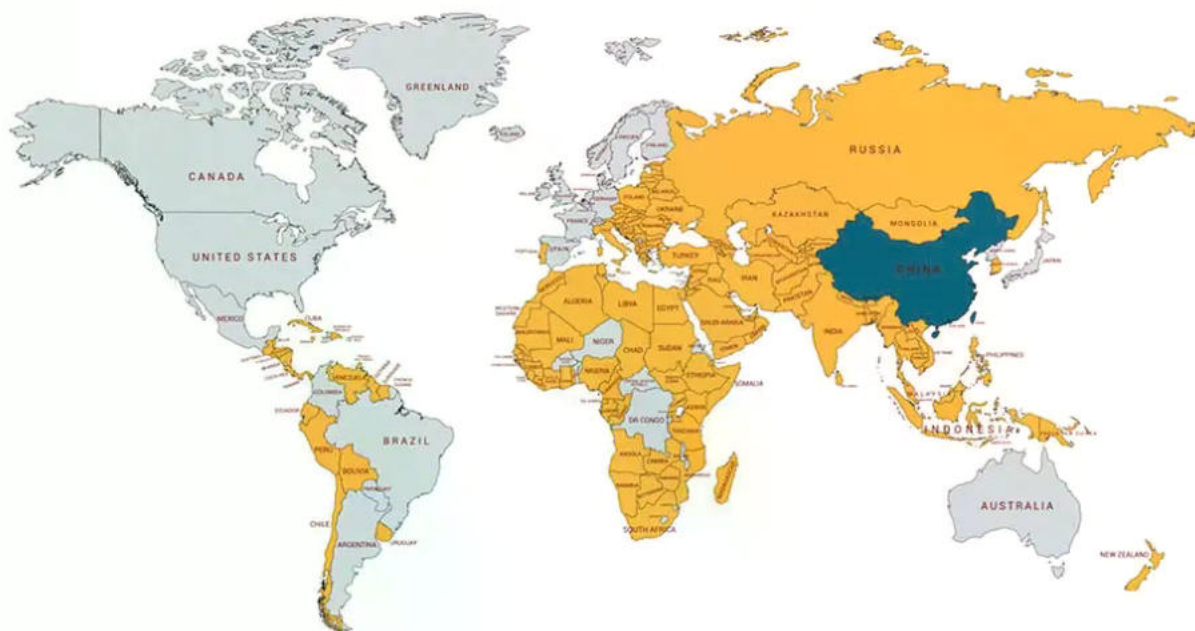
RTV-2 Silicone Focus
Spécialisation en silicone RTV-2

200T

Monthly Production Capacity
Capacité de production mensuelle

OEM

OEM and ODM Support
Support OEM / ODM

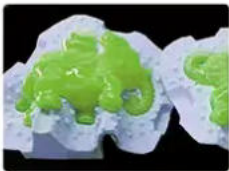




04 Tin Cured Silicone / Silicone de polycondensation

Tin cured silicone rubber, also known as condensation cure silicone rubber, consists of two parts: Part A, typically a white or translucent viscous base, and Part B, a clear to slightly yellowish curing agent. When mixed at a 100:2 to 100:4 ratio by weight, the mixture cures at ambient temperature to form a flexible and highly elastic material.

Le silicone de polycondensation, aussi appelé silicone à l'étain, est un système RTV-2 bi-composant constitué de deux parties : la partie A, généralement une base visqueuse blanche ou translucide, et la partie B, un catalyseur transparent ou légèrement jaunâtre. Mélangé dans un rapport en poids de 100:2 à 100:4, le mélange polymérise à température ambiante pour former un matériau souple et hautement élastique.



200°C Heat Resistance
Résistance thermique jusqu'à 200 °C



Excellent Performance
Excellentes performances



Pour on / Brush on
Coulée / application au pinceau



Excellent Mold Release
Excellent démoulage



High Detail Fidelity
Haute fidélité des détails



Highly Reusable
Grande réutilisabilité

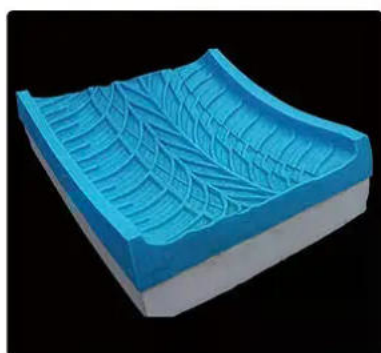
Technical Specifications / Caractéristiques techniques

Product Name	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Viscosity (Cps)		Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
					Part A	Part B			
RTV-3105	5±2	100A:3±1B	35-45	8-10	15,000±2,000	200-300	8.0±0.5	1.5±0.5	540±50
RTV-3110	10±2	100A:3±1B	35-45	8-10	15,000±2,000	200-300	12.0±0.5	2.2±0.5	560±50
RTV-3115	15±2	100A:3±1B	35-45	8-10	16,000±2,000	200-300	16.0±0.5	2.4±0.5	520±50
RTV-3120	20±2	100A:3±1B	35-45	8-10	21,000±2,000	200-300	25.0±0.5	2.6±0.5	500±50
RTV-3125	25±2	100A:3±1B	35-45	8-10	20,000±2,000	200-300	25.0±0.5	3.0±0.5	480±50
RTV-3130	30±2	100A:3±1B	35-45	8-10	19,000±2,000	200-300	25.0±0.5	3.8±0.5	450±50
RTV-3135	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	200-300	23.0±0.5	4.1±0.5	350±50
RTV-3140	38±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	200-300	21.0±0.5	4.1±0.5	310±50

Note: Pot life and cure time may vary depending on ambient temperature. Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Remarque : le temps de travail et le temps de polymérisation peuvent varier selon la température ambiante. Les paramètres peuvent être ajustés ou personnalisés en fonction des exigences spécifiques de l'application.

Typical Applications / Applications typiques



Silicone Mold for Tires
Moule en silicone pour pneus



Mold for Gypsum Plaster
Moule pour moulages en plâtre



Silicone Mold for Statues
Moule en silicone pour statues



Brush on Silicone Mold
Moule en silicone appliqué au pinceau



Silicone Mold for GRC
Moule en silicone pour GRC



Mold for Decorative Brick
Moule pour brique décorative



06 Platinum Cured Silicone / Silicone de polyaddition

Platinum cured silicone rubber, also known as addition cure silicone rubber, is a high purity, odorless RTV-2 liquid silicone system. Both Part A and Part B are translucent, viscous liquids before mixing. Mixed at a 1 to 1 ratio by weight, the system cures at room temperature or can be heat accelerated into a flexible, highly elastic elastomer.

Le silicone de polyaddition, aussi appelé silicone au platine, est un système de silicone liquide RTV-2 de haute pureté et sans odeur. Les parties A et B se présentent toutes deux sous forme de liquides visqueux translucides avant mélange. Mélangé en ratio pondéral 1:1, le système polymérise à température ambiante ou peut être accéléré par la chaleur pour former un élastomère souple et hautement élastique.



250°C Heat Resistance
Résistance thermique jusqu'à 250 °C



Food Safe
Qualité alimentaire



Accurate Detail Reproduction
Reproduction précise des détails



Low Viscosity
Faible viscosité



Excellent Flexibility
Excellente flexibilité



Low Shrinkage (0.1%)
Faible retrait (0,1 %)

Technical Specifications / Caractéristiques techniques

Product Name	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Viscosity (Cps)		Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
					Part A	Part B			
RTV-4020	20±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	2,200±200	1,800±200	4±0.5	1.0±0.5	560±50
RTV-4030	30±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	2,500±200	2,000±200	6±0.5	1.2±0.5	560±50
RTV-4100	0±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	2,800±200	2,100±200	9±0.5	1.5±0.5	550±50
RTV-4105	5±1	1A:1B	30-40	4-5	4,000±200	2,800±200	11±0.5	2.0±0.5	540±50
RTV-4110	10±1	1A:1B	30-40	4-5	4,000±200	2,800±200	25±0.5	4.0±0.5	510±50
RTV-4115	15±1	1A:1B	30-40	4-5	4,000±200	2,800±200	26±0.5	5.0±0.5	450±50
RTV-4120	20±1	1A:1B	30-40	4-5	4,700±200	4,200±200	27±0.5	5.0±0.5	550±50
RTV-4125	25±1	1A:1B	30-40	4-5	4,700±200	4,400±200	26±0.5	4.0±0.5	460±50
RTV-4130	30±1	1A:1B	30-40	4-5	4,400±200	3,900±200	28±0.5	5.0±0.5	400±50
RTV-4140	40±1	1A:1B	30-40	5-6	4,800±200	4,300±200	32±0.5	5.3±0.5	220±50

Note: Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Remarque : les paramètres peuvent être ajustés ou personnalisés selon les exigences spécifiques de l'application.

Typical Applications / Applications typiques



Silicone Soap Molds
Moules en silicone pour savon



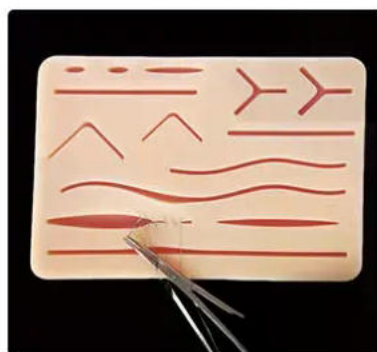
Silicone Candle Molds
Moules en silicone pour bougies



Silicone Molds for Food
Moules en silicone alimentaire



Epoxy Resin Casting
Coulée de résine époxy



Suture Practice Silicone Pad
Plaqué en silicone pour exercices de suture



Realistic Skin Effects
Effets de peau réalistes



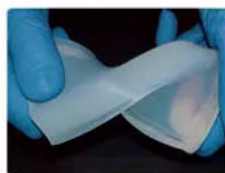
08 Transparent Silicone / Silicone Liquide Transparent

Transparent silicone rubber is an addition-cure (platinum-catalyzed), RTV-2 silicone rubber delivered as two separate liquid components, Part A and Part B. This system is designed for either a 1:1 or 10:1 mix ratio by weight. When mixed, it cures at room temperature or with heat to form a flexible and transparent elastomer.

Le silicone liquide transparent est un caoutchouc de silicone RTV-2 par polyaddition, catalysé au platine, fourni sous forme de deux composants liquides séparés : Partie A et Partie B. Ce système est conçu pour un ratio de mélange en poids de 1:1 ou 10:1. Après mélange, il polymérise à température ambiante ou sous l'effet de la chaleur pour former un élastomère flexible et transparent.



High Transparency
Haute transparence



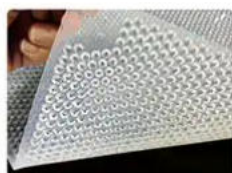
Excellent Tear Strength
Excellente résistance au déchirement



High Dimensional Stability
Haute stabilité dimensionnelle



250°C Heat Resistance
Résistance thermique jusqu'à 250 °C



Fine Detail Reproduction
Reproduction fine des détails



Deep Section Curability
Polymérisation en forte épaisseur

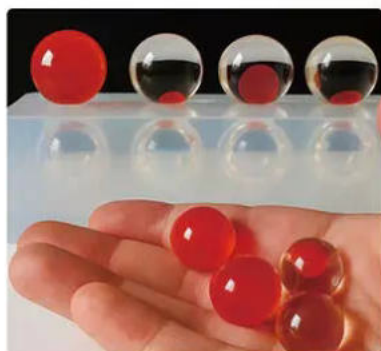
Technical Specifications / Caractéristiques techniques

Product Name	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Viscosity (Cps)		Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
					Part A	Part B			
RTV-5110	10±2	1A:1B	40-50	5-7	35,000±5,000	30,000±5,000	8.0±0.5	2.0±0.5	450±50
RTV-5120	20±2	1A:1B	40-50	6-8	40,000±5,000	35,000±5,000	10.0±0.5	2.5±0.5	400±50
RTV-5130	30±2	1A:1B	40-50	8-10	55,000±5,000	50,000±5,000	13.0±0.5	3.0±0.5	350±50
RTV-5140	40±2	1A:1B	40-50	8-10	60,000±5,000	55,000±5,000	14.0±0.5	3.5±0.5	300±50
RTV-5210	10±2	10A:1B	40-50	5-7	40,000±5,000	200-250	8.0±0.5	2.0±0.5	450±50
RTV-5220	20±2	10A:1B	40-50	6-8	50,000±5,000	200-250	10.0±0.5	2.5±0.5	400±50
RTV-5230	30±2	10A:1B	40-50	8-10	75,000±5,000	200-250	13.0±0.5	3.0±0.5	350±50
RTV-5240	40±2	10A:1B	40-50	8-10	80,000±5,000	200-250	14.0±0.5	3.5±0.5	300±50

Note: Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Remarque : les paramètres peuvent être ajustés ou personnalisés selon les exigences spécifiques de l'application.

Typical Applications / Applications typiques



Molds for Epoxy Resin
Moules pour résine époxy



3D Nail Art Molds
Moules pour nail art 3D



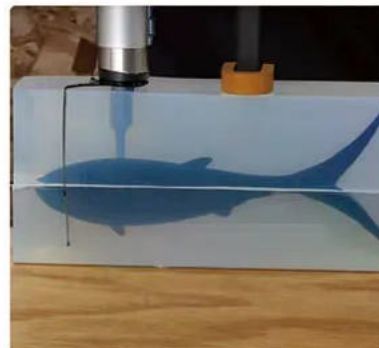
Ring Silicone Molds
Moules en silicone pour bagues



Lost Wax Casting Molds
Moules pour fonte à la cire perdue



Jewelry Prototype Molds
Moules de prototypage pour bijoux



Vacuum Casting
Coulée sous vide



10 Vacuum Casting Silicone / Silicone pour Coulée sous Vide

Vacuum casting silicone refers to a range of RTV-2 silicones, including both tin-cured and platinum-cured systems, engineered for the rapid prototyping industry. It delivers high tear strength, strong resistance to casting resins, high detail fidelity, excellent dimensional stability, and superior mold release, making it well-suited for complex molds and repeated demolding.

Le silicone pour coulée sous vide désigne une gamme de silicones RTV-2, comprenant à la fois des systèmes de polycondensation à l'étain et de polyaddition au platine, conçus pour l'industrie du prototypage rapide. Il offre une haute résistance au déchirement, une forte résistance aux résines de coulée, une haute fidélité des détails, une excellente stabilité dimensionnelle et d'excellentes propriétés de démoulage, ce qui le rend bien adapté aux moules complexes et aux démoulages répétés.



Excellent Resin Resistance
Excellente résistance aux résines



High Shore Hardness
Haute dureté Shore



Multiple Catalyst Systems Available
Plusieurs systèmes catalytiques disponibles



Excellent Mold Release
Excellent démoulage



High Dimensional Stability
Haute stabilité dimensionnelle



Excellent Mechanical Properties
Excellentes propriétés mécaniques

Technical Specifications / Caractéristiques techniques

Product Name	Color	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Part A Viscosity (Cps)	Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
RTV-3135	White	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	23.0±0.5	4.1±0.5	350±50
RTV-3235	Translucent	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	24.0±0.5	4.2±0.5	360±50
RTV-3140	White	38±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	21.0±0.5	4.1±0.5	310±50
RTV-3240	Translucent	37±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	22.0±0.5	4.2±0.5	330±50
RTV-4140	Translucent	40±1	1A:1B	30-40	5-6	4,800±200	32±0.5	5.3±0.5	220±50
RTV-4145	Translucent	45±2	1A:1B	30-40	5-6	8,500±200	30±0.5	4.7±0.5	230±50
RTV-4150	Translucent	50±2	1A:1B	30-40	5-6	7,000±200	28±0.5	4.6±0.5	350±50
RTV-5140	Transparent	40±2	1A:1B	40-50	8-10	60,000±5,000	14±0.5	3.5±0.5	300±50
RTV-5240	Transparent	40±2	10A:1B	40-50	8-10	80,000±5,000	14±0.5	3.5±0.5	300±50

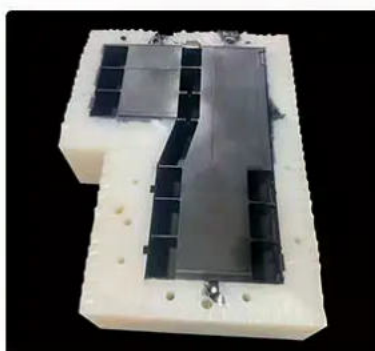
Note: Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Remarque : les paramètres peuvent être ajustés ou personnalisés selon les exigences spécifiques de l'application.

Typical Applications / Applications typiques



Thin Wall Enclosure Casting
Coulée de boîtiers à parois fines



Prototype Enclosure Casting
Coulée de boîtiers prototypes



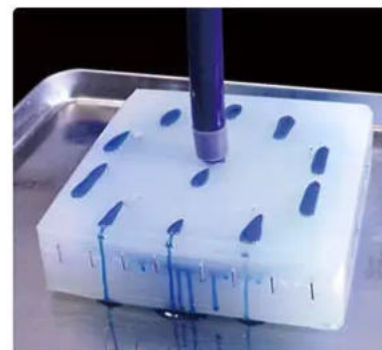
Automotive Prototype Casting
Coulée de prototypes automobiles



Rapid Prototyping
Prototypage rapide



Vacuum Casting
Coulée sous vide



Reaction Injection Molding
Moulage par injection-réaction (RIM)



12 Custom Silicone Molds / Moules en Silicone sur Mesure

We provide one-stop custom silicone mold solutions from 3D design and master pattern making to mold production, inspection, and global delivery. Based on your 3D file, drawing, sketch, sample, or product idea, we create high-fidelity molds with flexible customization for structure, cavity layout, silicone material, hardness, color, and application requirements. Prototype orders can start from 1 piece.

Nous proposons des moules en silicone sur mesure, de la conception 3D et du maître-modèle à la fabrication, au contrôle qualité et à la livraison internationale. À partir de votre fichier 3D, dessin, croquis, échantillon ou idée, nous réalisons des moules précis avec structure, empreintes, silicone, dureté et couleur personnalisables. Prototypes disponibles à partir de 1 pièce.



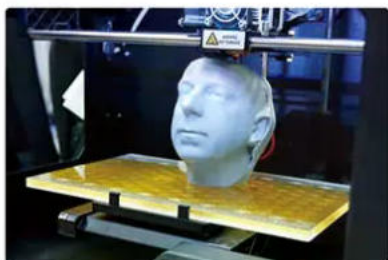
1. Consultation & Definition
1. Consultation et définition des besoins



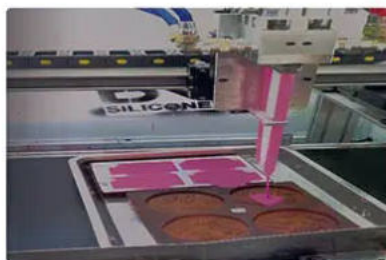
2. Design & Quotation
2. Conception et devis



3. Modeling & Approval
3. Modélisation 3D et validation



4. Prototyping & Refinement
4. Prototypage et ajustement



5. Manufacturing & Finishing
5. Fabrication et finition



6. Inspection & Delivery
6. Contrôle qualité et livraison

Mold Showcase / Exemples de Moules



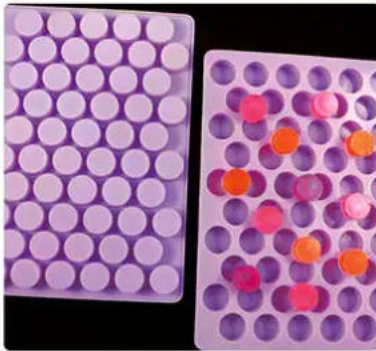
Sculpture Mold
Moule pour sculptures



Cultural Stone Mold
Moule pour pierre de parement



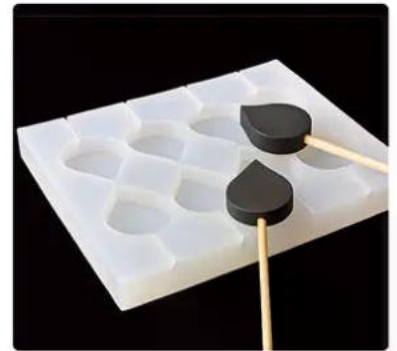
Decorative Column Mold
Moule pour colonnes décoratives



Thin-Wall Candy Mold
Moule à paroi fine pour bonbons



Food Grade Mold
Moule pour contact alimentaire



Lollipop Mold
Moule pour sucettes



Candle Mold
Moule pour bougies



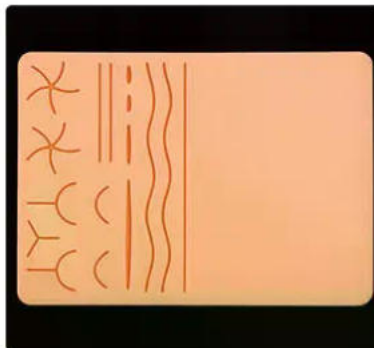
Soap Mold
Moule pour savon



Transparent Resin Mold
Moule transparent pour résine



Medical Training Model
Modèle de formation médicale



Suture Training Module
Module d'entraînement à la suture



Silicone Prosthetic Ear
Prothèse auriculaire en silicone



14 Distributor Recruitment / Recrutement de distributeurs

01

Direct Manufacturer / Fabricant direct

As a factory-based manufacturer, we support more reliable production planning and supply for long-term cooperation and repeat orders.

En tant que fabricant disposant de notre propre base de production, nous soutenons une planification de production plus fiable et un approvisionnement stable pour les coopérations à long terme et les commandes répétées.

02

Exclusive Regional Partnership / Partenariat régional exclusif

We commit to working with only one strategic partner in each country or region. Once cooperation is confirmed, your contact information can also be displayed on the corresponding language version of our website.

Nous nous engageons à travailler avec un seul partenaire stratégique dans chaque pays ou région. Une fois la coopération confirmée, les coordonnées de votre entreprise peuvent également être affichées sur la version linguistique correspondante de notre site web.

03

Website Inquiry Support / Support pour les demandes du site web

We continuously improve our multilingual websites and organic search visibility, helping more overseas buyers find products and solutions through search. Relevant inquiries from your market will be directly assigned to you.

Nous améliorons continuellement nos sites web multilingues et notre visibilité dans les résultats de recherche organique, afin d'aider davantage d'acheteurs internationaux à trouver nos produits et solutions via la recherche en ligne. Les demandes pertinentes provenant de votre marché vous seront attribuées directement.

04

Flexible OEM / ODM Support / Support OEM / ODM flexible

With source manufacturing advantages, we offer flexible OEM / ODM support, including retail-size packaging customization and customized outer packaging labels, helping you build your local sales system faster.

Grâce à nos avantages de fabrication directe, nous proposons un support OEM / ODM flexible, y compris la personnalisation des emballages au format vente au détail et des étiquettes extérieures personnalisées, afin de vous aider à mettre en place plus rapidement votre système de vente local.

05

Marketing Materials Support / Support marketing

We can provide product images, videos, data sheets, and local-language sales materials to help you promote silicone products more effectively in your market.

Nous pouvons fournir des images produits, des vidéos, des fiches techniques et des supports commerciaux en langue locale, afin de vous aider à promouvoir plus efficacement les produits en silicone sur votre marché.

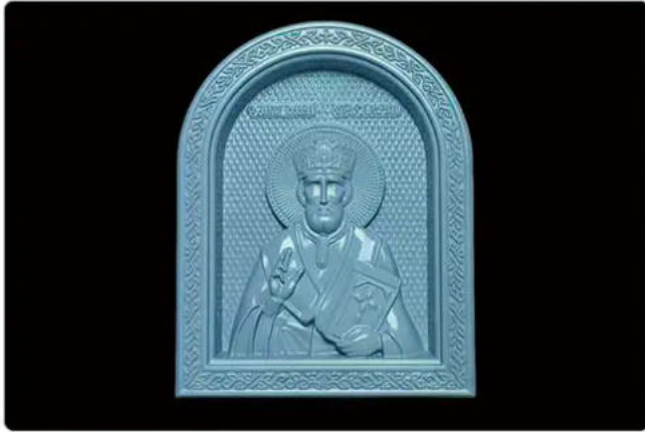
06

Silicone Experience Since 2013 / Expérience depuis 2013

Since 2013, we have specialized in silicone materials and mold-making applications, providing practical technical support based on real-world use conditions.

Depuis 2013, nous sommes spécialisés dans les matériaux en silicone et les applications de fabrication de moules, en fournissant un support technique pratique fondé sur les conditions réelles d'utilisation.

16 Mold Making Guide / Guide de fabrication de moules



1. Prepare the Master Pattern
1. Préparer le modèle maître



2. Build the Mold Box
2. Construire le coffrage du moule



3. Mix the Silicone
3. Mélanger le silicone



4. Vacuum Degas the Silicone
4. Dégazer le silicone sous vide



5. Pour or Brush on the Silicone
5. Couler ou appliquer le silicone au pinceau



6. Cure and Demold
6. Polymériser et démouler

17 Certificates / Certificats

Business License
(Duplicate)

Unified Social Credit Code: 91440300MAC7JGGYT

Name: Shenzhen MinghuiLink Silicone Co., Ltd.
Type: Limited Liability Company
Legal Representative: Liu Haiming

Establishment Date: March 11, 2025
Domicile: A22, 2nd Floor, Dongmeng Building, No. 690 Minzhi Avenue, Xinniu Community, Minzhi Sub-district, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China

IMPORTANT
This license shall be subject to the supervision of the State Administration for Market Regulation. The license holder shall not be subject to the supervision of the State Administration for Market Regulation. The license holder shall not be subject to the supervision of the State Administration for Market Regulation.

Shenzhen Administration for Market Regulation (Seal)
March 11, 2025

Business License / Licence commerciale

第 84490060 号

商标注册证
MH明辉联
MINGHUILINK

核定使用商品/服务项目 (国际分类: 1; 17)
第 1 类: 硅胶; 硅油 (截止)
第 17 类: 硅橡胶 (截止)

注册人: 深圳市明辉联有机硅有限公司

注册人地址: 广东省深圳市龙华区民治街道新牛社区民治大道690号东盟大厦二楼A22

注册日期: 2025年12月28日 有效期至: 2035年12月27日

局长: 申之雨

发证机关: 国家知识产权局

Trademark Certificate / Certificat de marque

SGS

Test Report No.: NGBHL2500744301 Date: Nov 17, 2025 Page 1 of 3

Client Name: SHENZHEN MINGHUILINK SILICONE CO., LTD.
Client Address: A22, 2ND FLOOR, DONGMENG BUILDING, NO. 690 MINZHI AVENUE, XINNIU COMMUNITY, MINZHI SUB-DISTRICT, LONGHUA DISTRICT, SHENZHEN, GUANGDONG, CHINA

Sample Description: PLATINUM CURED SILICONE RUBBER
Style No.: 4140
Client Ref. Information: 4007,4009,4020,4030,4100,4105,4110,4115,4120,4125,4130,4135,4140,4145,4150,4155,4160
Origin of the Product(s): CHINA

The above sample(s) and information were provided by the client.

SGS No.: NGBHL2511027901CW
Sample Receiving Date: Nov 10, 2025
Testing Period: Nov 10, 2025 ~ Nov 17, 2025
Test Requested: Select test(s) as requested by the client.
Testing Performed: Follow selected test(s) as requested by client.

Test Requirement	Comment
1 US FDA 21 CFR 177.2600 - Total Extractives	Pass

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Ningbo Branch

Pinky Wu
Approved Signatory

Scan to see the report

Member of the SGS Group (SGS SA)

FDA Test Report / Rapport de test FDA

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group

Report ID: MTIUKXOG8062627U3-1

MSDS

Sample Name & Model: Silicone Rubber (A)

Applicant: Shenzhen MinghuiLink Silicone Co., Ltd.

Address: No. 690 Minzhi Avenue, Xinniu Community, Minzhi Sub-district, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China

PONY 谱尼测试
Pony Testing International Group
www.ponytest.com

Code: mIN214

MSDS / Fiche de données de sécurité



深圳市明辉联有机硅有限公司
Shenzhen MinghuiLink Silicone Co., Ltd.



+86-15899753674

(WhatsApp / Teams / WeChat)



info@siliconeab.com



www.siliconeab.com



No. 690 Minzhi Avenue, Minzhi Sub-district, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China

