

RTV-2 SILICONE RUBBER FOR MOLD MAKING

Silicona para Moldes

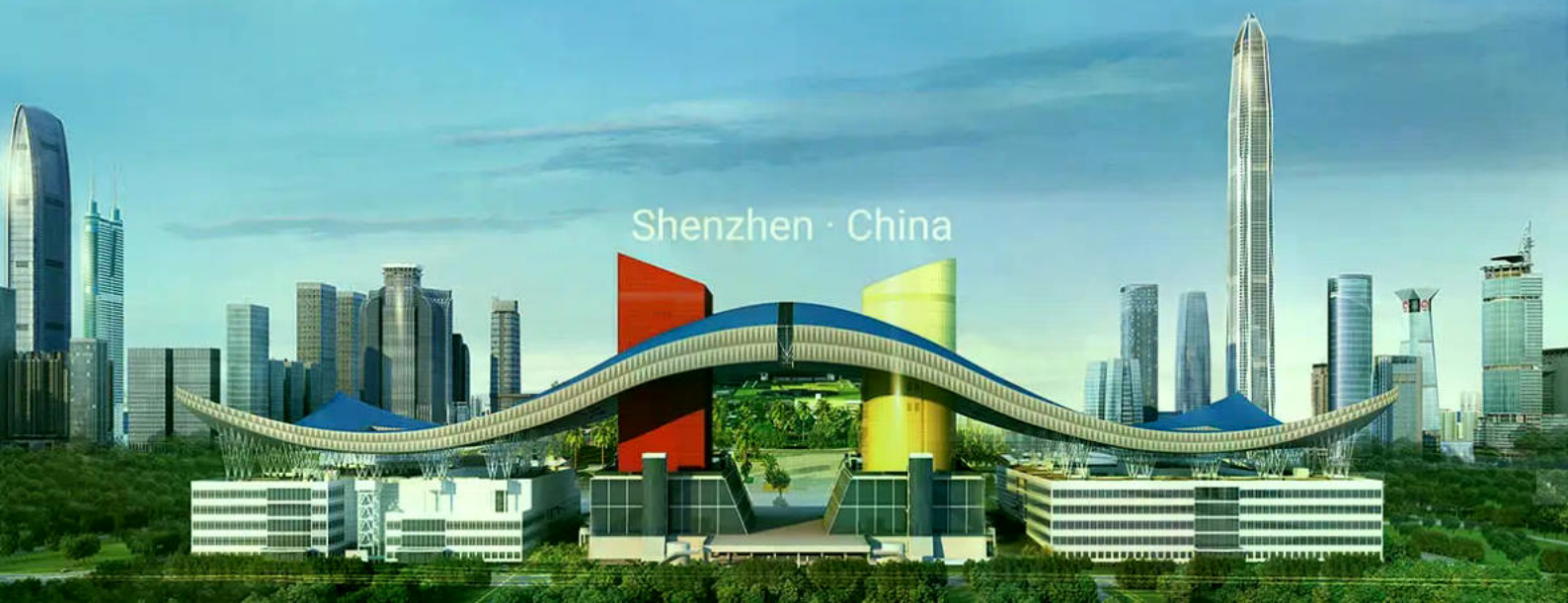


RTV-2 SILICONE RUBBER / SILICONA PARA MOLDES



Solutions for Your Silicone Mold Making Projects.

Soluciones para sus proyectos de fabricación de moldes de silicona.



Shenzhen · China

02

Development History

Historia de desarrollo

03

Company Profile

Perfil de la empresa

04

Tin Cured Silicone Rubber

Silicona de condensación

06

Platinum Cured Silicone Rubber

Silicona de adición

08

Transparent Silicone Rubber

Silicona líquida transparente

10

Vacuum Casting Silicone Rubber

Silicona para fundición al vacío

12

Custom Silicone Molds

Moldes de silicona a medida

14

Distributor Recruitment

Programa de distribuidores

16

Mold Making Guide

Guía de fabricación de moldes

02 Development History / Historia de desarrollo



2013: Silicone Industry Entry / Entrada en la industria de la silicona

Since 2013, we have focused on silicone, building experience in mold-making silicone production, application needs, and market understanding.

Desde 2013 nos hemos centrado en la silicona, acumulando experiencia en la producción de silicona para moldes, la comprensión de las necesidades de aplicación y el conocimiento del mercado.



2015: Manufacturing Base / Base de fabricación

Our Tangxia, Dongguan manufacturing base covers over 6,000 square meters for the R&D and production of silicone materials.

Nuestra base de fabricación en Tangxia, Dongguan, ocupa más de 6.000 metros cuadrados y está dedicada a la investigación, el desarrollo y la producción de materiales de silicona.



2016: Silicone Mold Making / Fabricación de moldes de silicona

We expanded into silicone mold making at our Yingde, Qingyuan base, with over 2,000 square meters of production space.

Ampliamos nuestra actividad a la fabricación de moldes de silicona en nuestra base de Yingde, Qingyuan, con más de 2.000 metros cuadrados de espacio de producción.



2025: MinghuiLink Brand Established / Fundación de la marca MinghuiLink

In March 2025, we established the MinghuiLink brand and registered its trademark to better serve global customers with a clearer international identity.

En marzo de 2025, fundamos la marca MinghuiLink y registramos su marca comercial, con el fin de atender mejor a clientes de todo el mundo mediante una identidad internacional más clara.



MinghuiLink is a China-based manufacturer and exporter focused on the R&D and production of mold-making silicone materials. Our product range includes condensation-cured (tin-catalyzed) silicone, addition-cured (platinum-catalyzed) silicone, and transparent liquid silicone. In addition, we provide custom silicone mold services.

12+

RTV

200T

OEM





04 Tin Cured Silicone / Silicona de Condensación

Tin cured silicone rubber, also known as condensation cure silicone rubber, consists of two parts: Part A, typically a white or translucent viscous base, and Part B, a clear to slightly yellowish curing agent. When mixed at a 100:2 to 100:4 ratio by weight, the mixture cures at ambient temperature to form a flexible and highly elastic material.

La silicona de condensación, también conocida como silicona de estaño, es un sistema RTV-2 bicomponente compuesto por dos partes: la Parte A, generalmente una base viscosa blanca o translúcida, y la Parte B, un agente de curado transparente o ligeramente amarillento. Cuando se mezcla en una proporción en peso de 100:2 a 100:4, la mezcla cura a temperatura ambiente y forma un material flexible y altamente elástico.



200°C Heat Resistance
Resistencia al calor hasta 200 °C



Excellent Performance
Excelente rendimiento



Pour on / Brush on
Vertido / aplicación con brocha



Excellent Mold Release
Excelente desmoldeo



High Detail Fidelity
Alta fidelidad de detalles



Highly Reusable
Altamente reutilizable

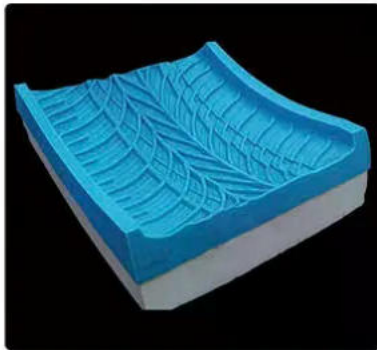
Technical Specifications / Datos técnicos

Product Name	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Viscosity (Cps)		Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
					Part A	Part B			
RTV-3105	5±2	100A:3±1B	35-45	8-10	15,000±2,000	200-300	8.0±0.5	1.5±0.5	540±50
RTV-3110	10±2	100A:3±1B	35-45	8-10	15,000±2,000	200-300	12.0±0.5	2.2±0.5	560±50
RTV-3115	15±2	100A:3±1B	35-45	8-10	16,000±2,000	200-300	16.0±0.5	2.4±0.5	520±50
RTV-3120	20±2	100A:3±1B	35-45	8-10	21,000±2,000	200-300	25.0±0.5	2.6±0.5	500±50
RTV-3125	25±2	100A:3±1B	35-45	8-10	20,000±2,000	200-300	25.0±0.5	3.0±0.5	480±50
RTV-3130	30±2	100A:3±1B	35-45	8-10	19,000±2,000	200-300	25.0±0.5	3.8±0.5	450±50
RTV-3135	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	200-300	23.0±0.5	4.1±0.5	350±50
RTV-3140	38±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	200-300	21.0±0.5	4.1±0.5	310±50

Note: Pot life and cure time may vary depending on ambient temperature. Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Nota: la vida útil de trabajo y el tiempo de curado pueden variar según la temperatura ambiente. Los parámetros pueden ajustarse o personalizarse según los requisitos específicos de la aplicación.

Typical Applications / Aplicaciones típicas



Silicone Mold for Tires
 Molde de silicona para neumáticos



Mold for Gypsum Plaster
 Molde para yeso



Silicone Mold for Statues
 Molde de silicona para estatuas



Brush on Silicone Mold
 Molde de silicona aplicable con brocha



Silicone Mold for GRC
 Molde de silicona para GRC



Mold for Decorative Brick
 Molde para ladrillo decorativo



06 Platinum Cured Silicone / Silicona de Adición

Platinum cured silicone rubber, also known as addition cure silicone rubber, is a high purity, odorless RTV-2 liquid silicone system. Both Part A and Part B are translucent, viscous liquids before mixing. Mixed at a 1 to 1 ratio by weight, the system cures at room temperature or can be heat accelerated into a flexible, highly elastic elastomer.

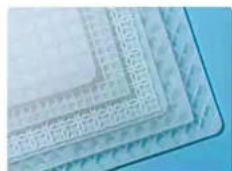
La silicona de adición, también conocida como silicona de platino, es un sistema RTV-2 de silicona líquida de alta pureza y sin olor. Tanto la Parte A como la Parte B son líquidos viscosos y translúcidos antes de mezclarse. Mezclado en una proporción en peso de 1:1, el sistema cura a temperatura ambiente o puede acelerarse con calor para formar un elastómero flexible y altamente elástico.



250°C Heat Resistance
Resistencia al calor hasta 250 °C



Food Safe
Apta para uso alimentario



Accurate Detail Reproduction
Reproducción precisa de detalles



Low Viscosity
Baja viscosidad



Excellent Flexibility
Excelente flexibilidad



Low Shrinkage (0.1%)
Baja contracción (0.1%)

Technical Specifications / Datos técnicos

Product Name	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Viscosity (Cps)		Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
					Part A	Part B			
RTV-4020	20±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	2,200±200	1,800±200	4±0.5	1.0±0.5	560±50
RTV-4030	30±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	2,500±200	2,000±200	6±0.5	1.2±0.5	560±50
RTV-4100	0±2 (C)	1A:1B	30-40	4-5	2,800±200	2,100±200	9±0.5	1.5±0.5	550±50
RTV-4105	5±1	1A:1B	30-40	4-5	4,000±200	2,800±200	11±0.5	2.0±0.5	540±50
RTV-4110	10±1	1A:1B	30-40	4-5	4,000±200	2,800±200	25±0.5	4.0±0.5	510±50
RTV-4115	15±1	1A:1B	30-40	4-5	4,000±200	2,800±200	26±0.5	5.0±0.5	450±50
RTV-4120	20±1	1A:1B	30-40	4-5	4,700±200	4,200±200	27±0.5	5.0±0.5	550±50
RTV-4125	25±1	1A:1B	30-40	4-5	4,700±200	4,400±200	26±0.5	4.0±0.5	460±50
RTV-4130	30±1	1A:1B	30-40	4-5	4,400±200	3,900±200	28±0.5	5.0±0.5	400±50
RTV-4140	40±1	1A:1B	30-40	5-6	4,800±200	4,300±200	32±0.5	5.3±0.5	220±50

Note: Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Nota: Los parámetros pueden ajustarse o personalizarse según los requisitos específicos de la aplicación.

Typical Applications / Aplicaciones típicas



Silicone Soap Molds
Moldes de silicona para jabón



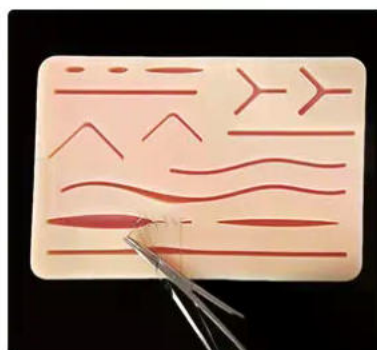
Silicone Candle Molds
Moldes de silicona para velas



Silicone Molds for Food
Moldes de silicona para alimentos



Epoxy Resin Casting
Colada de resina epoxi



Suture Practice Silicone Pad
Almohadilla de silicona para práctica de sutura



Realistic Skin Effects
Efectos de piel realistas



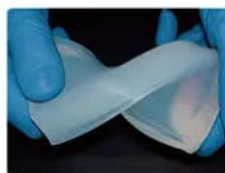
08 Transparent Silicone / Silicona Líquida Transparente

Transparent silicone rubber is an addition-cure (platinum-catalyzed), RTV-2 silicone rubber delivered as two separate liquid components, Part A and Part B. This system is designed for either a 1:1 or 10:1 mix ratio by weight. When mixed, it cures at room temperature or with heat to form a flexible and transparent elastomer.

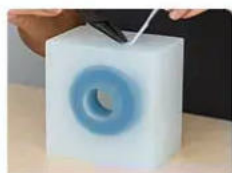
La silicona líquida transparente es un caucho de silicona RTV-2 de curado por adición, catalizado por platino, suministrado como dos componentes líquidos separados: Parte A y Parte B. Este sistema está diseñado para una proporción de mezcla en peso de 1:1 o 10:1. Después de la mezcla, cura a temperatura ambiente o puede acelerarse con calor para formar un elastómero flexible y transparente.



High Transparency
Alta transparencia



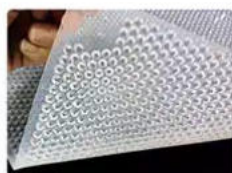
Excellent Tear Strength
Excelente resistencia al desgarro



High Dimensional Stability
Alta estabilidad dimensional



250°C Heat Resistance
Resistencia al calor hasta 250 °C



Fine Detail Reproduction
Reproducción fina de detalles



Deep Section Curability
Curado en secciones gruesas

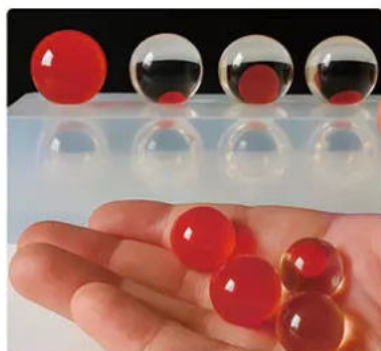
Technical Specifications / Datos técnicos

Product Name	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Viscosity (Cps)		Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
					Part A	Part B			
RTV-5110	10±2	1A:1B	40-50	5-7	35,000±5,000	30,000±5,000	8.0±0.5	2.0±0.5	450±50
RTV-5120	20±2	1A:1B	40-50	6-8	40,000±5,000	35,000±5,000	10.0±0.5	2.5±0.5	400±50
RTV-5130	30±2	1A:1B	40-50	8-10	55,000±5,000	50,000±5,000	13.0±0.5	3.0±0.5	350±50
RTV-5140	40±2	1A:1B	40-50	8-10	60,000±5,000	55,000±5,000	14.0±0.5	3.5±0.5	300±50
RTV-5210	10±2	10A:1B	40-50	5-7	40,000±5,000	200-250	8.0±0.5	2.0±0.5	450±50
RTV-5220	20±2	10A:1B	40-50	6-8	50,000±5,000	200-250	10.0±0.5	2.5±0.5	400±50
RTV-5230	30±2	10A:1B	40-50	8-10	75,000±5,000	200-250	13.0±0.5	3.0±0.5	350±50
RTV-5240	40±2	10A:1B	40-50	8-10	80,000±5,000	200-250	14.0±0.5	3.5±0.5	300±50

Note: Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Nota: Los parámetros pueden ajustarse o personalizarse según los requisitos específicos de la aplicación.

Typical Applications / Aplicaciones típicas



Molds for Epoxy Resin
Moldes para resina epoxi



3D Nail Art Molds
Moldes para decoración de uñas 3D



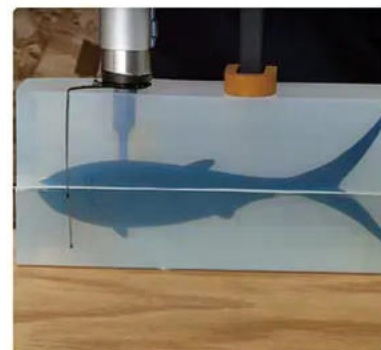
Ring Silicone Molds
Moldes de silicona para anillos



Lost Wax Casting Molds
Moldes para fundición a la cera perdida



Jewelry Prototype Molds
Moldes prototipo para joyería



Vacuum Casting
Fundición al vacío



10 Vacuum Casting Silicone / Silicona para Fundición al Vacío

Vacuum casting silicone refers to a range of RTV-2 silicones, including both tin-cured and platinum-cured systems, engineered for the rapid prototyping industry. It delivers high tear strength, strong resistance to casting resins, high detail fidelity, excellent dimensional stability, and superior mold release, making it well-suited for complex molds and repeated demolding.

La silicona para fundición al vacío se refiere a una gama de siliconas RTV-2, incluidos sistemas de condensación con estaño y sistemas de adición con platino, desarrollados para la industria del prototipado rápido. Ofrece alta resistencia al desgarr, fuerte resistencia a las resinas de colada, alta fidelidad de detalles, excelente estabilidad dimensional y excelente desmoldeo, por lo que es adecuada para moldes complejos y desmoldeos repetidos.



Excellent Resin Resistance
Excelente resistencia a las resinas



High Shore Hardness
Alta dureza Shore



Multiple Catalyst Systems Available
Varios sistemas catalíticos disponibles



Excellent Mold Release
Excelente desmoldeo



High Dimensional Stability
Alta estabilidad dimensional



Excellent Mechanical Properties
Excelentes propiedades mecánicas

Technical Specifications / Datos técnicos

Product Name	Color	Hardness (Shore A)	Mix Ratio by Weight	Pot Life (Minute)	Cure Time (Hour)	Part A Viscosity (Cps)	Tear Strength (N/mm)	Tensile Strength (Mpa)	Elongation at Break (%)
RTV-3135	White	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	23.0±0.5	4.1±0.5	350±50
RTV-3235	Translucent	35±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	24.0±0.5	4.2±0.5	360±50
RTV-3140	White	38±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	21.0±0.5	4.1±0.5	310±50
RTV-3240	Translucent	37±2	100A:3±1B	35-45	10-12	18,000±2,000	22.0±0.5	4.2±0.5	330±50
RTV-4140	Translucent	40±1	1A:1B	30-40	5-6	4,800±200	32±0.5	5.3±0.5	220±50
RTV-4145	Translucent	45±2	1A:1B	30-40	5-6	8,500±200	30±0.5	4.7±0.5	230±50
RTV-4150	Translucent	50±2	1A:1B	30-40	5-6	7,000±200	28±0.5	4.6±0.5	350±50
RTV-5140	Transparent	40±2	1A:1B	40-50	8-10	60,000±5,000	14±0.5	3.5±0.5	300±50
RTV-5240	Transparent	40±2	10A:1B	40-50	8-10	80,000±5,000	14±0.5	3.5±0.5	300±50

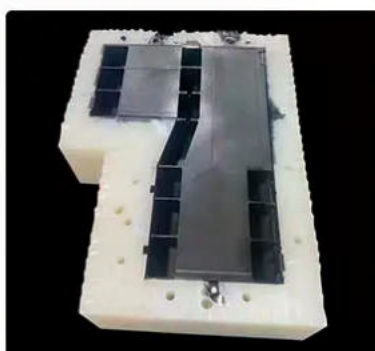
Note: Parameters can be adjusted or customized according to specific application requirements.

Nota: Los parámetros pueden ajustarse o personalizarse según los requisitos específicos de la aplicación.

Typical Applications / Aplicaciones típicas



Thin Wall Enclosure Casting
Fundición de carcasas de pared delgada



Prototype Enclosure Casting
Fundición de carcasas prototipo



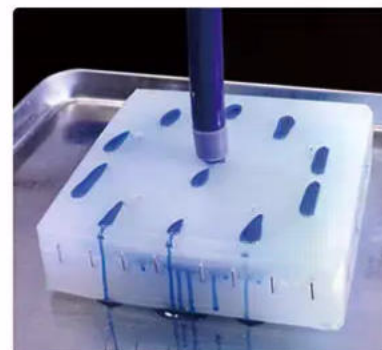
Automotive Prototype Casting
Fundición de prototipos de automoción



Rapid Prototyping
Prototipado rápido



Vacuum Casting
Fundición al vacío



Reaction Injection Molding
Moldeo por inyección reactiva (RIM)



12 Custom Silicone Molds / Moldes de Silicona Personalizados

We provide one-stop custom silicone mold solutions from 3D design and master pattern making to mold production, inspection, and global delivery. Based on your 3D file, drawing, sketch, sample, or product idea, we create high-fidelity molds with flexible customization for structure, cavity layout, silicone material, hardness, color, and application requirements. Prototype orders can start from 1 piece.

Ofrecemos soluciones integrales de moldes de silicona personalizados, desde el diseño 3D y la creación del modelo maestro hasta la fabricación del molde, el control de calidad y la entrega internacional. A partir de su archivo 3D, dibujo, boceto, muestra física o idea de producto, fabricamos moldes de alta fidelidad con personalización flexible de la estructura, la distribución de cavidades, el tipo de silicona, la dureza, el color y los requisitos de aplicación. Los prototipos pueden solicitarse desde 1 pieza.



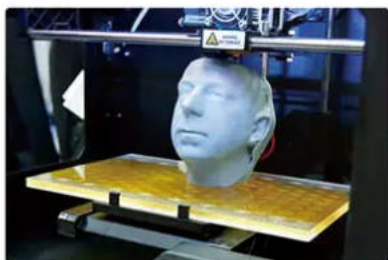
1. Consultation & Definition
1. Consulta y definición de requisitos



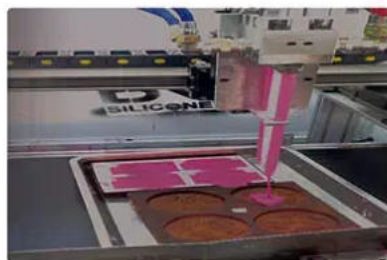
2. Design & Quotation
2. Diseño y cotización



3. Modeling & Approval
3. Modelado 3D y aprobación



4. Prototyping & Refinement
4. Prototipado y ajuste



5. Manufacturing & Finishing
5. Fabricación y acabado



6. Inspection & Delivery
6. Control de calidad y entrega

Mold Showcase / Ejemplos de Moldes



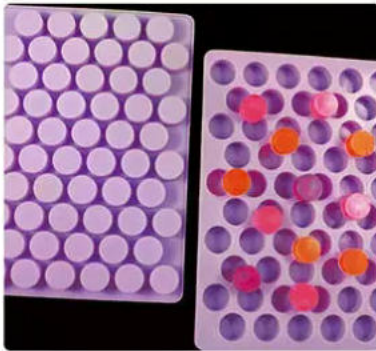
Sculpture Mold
Molde para esculturas



Cultural Stone Mold
Molde para piedra decorativa



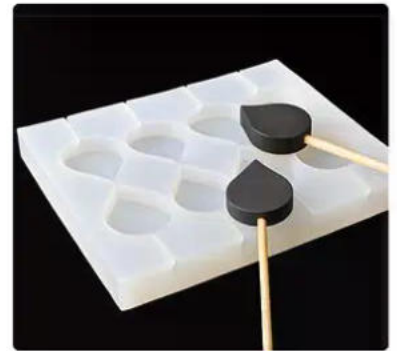
Decorative Column Mold
Molde para columnas decorativas



Thin-Wall Candy Mold
Molde de pared fina para caramelos



Food Grade Mold
Molde para contacto alimentario



Lollipop Mold
Molde para piruletas



Candle Mold
Molde para velas



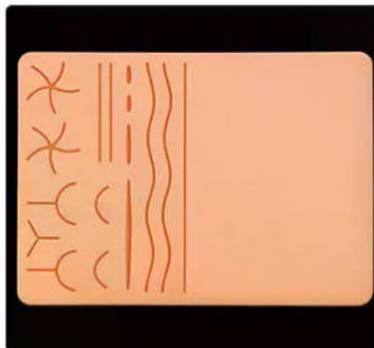
Soap Mold
Molde para jabón



Transparent Resin Mold
Molde transparente para resina



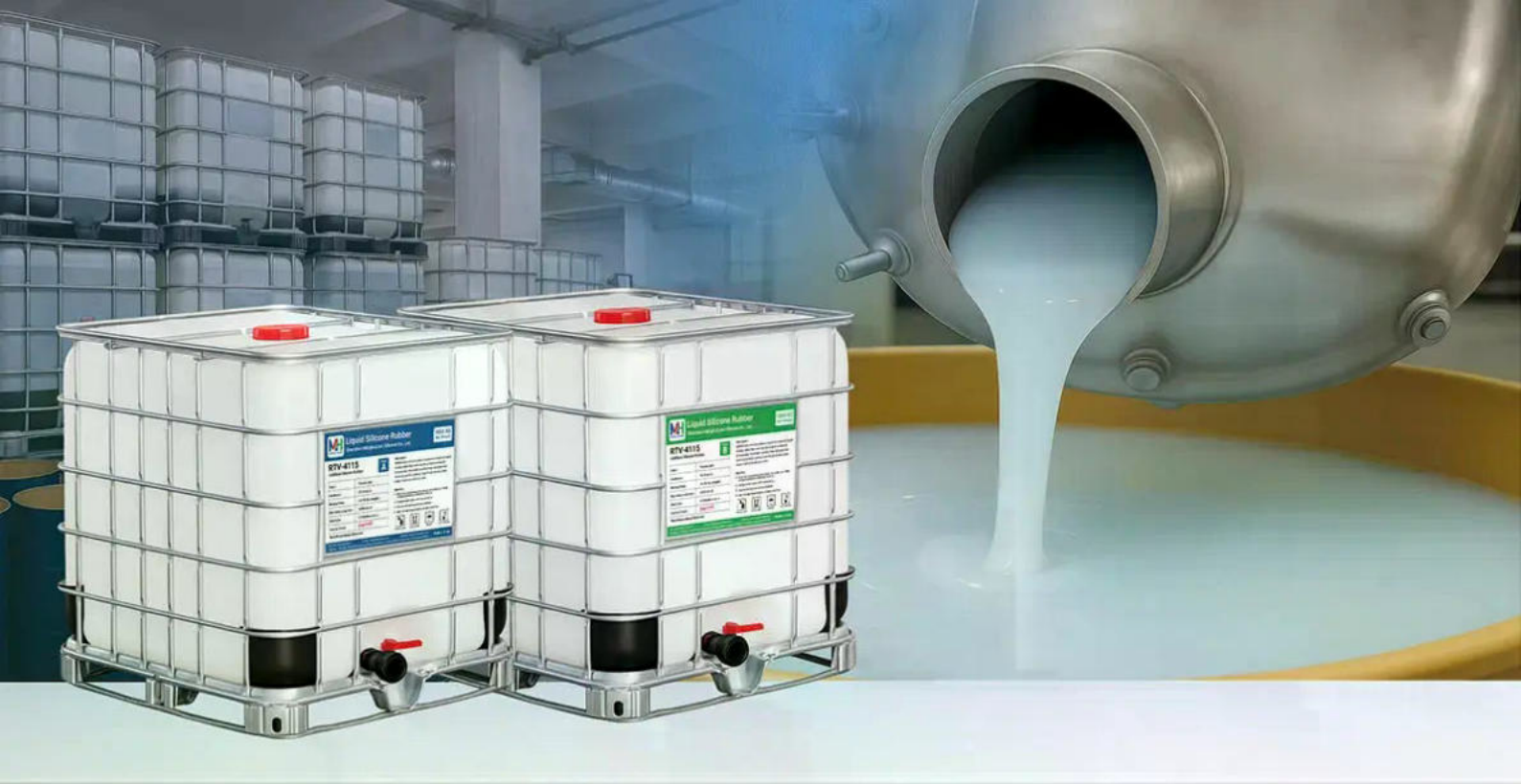
Medical Training Model
Modelo de entrenamiento médico



Suture Training Module
Módulo de práctica de sutura



Silicone Prosthetic Ear
Prótesis auricular de silicona



14 Distributor Recruitment / Programa de distribuidores

01

Direct Manufacturer / Fabricante de origen

As a factory-based manufacturer, we support more reliable production planning and supply for long-term cooperation and repeat orders.

Como fabricante con base de producción propia, respaldamos una planificación de producción más confiable y un suministro más estable para cooperaciones a largo plazo y pedidos recurrentes.

02

Exclusive Regional Partnership / Asociación regional exclusiva

We commit to working with only one strategic partner in each country or region. Once cooperation is confirmed, your contact information can also be displayed on the corresponding language version of our website.

Nos comprometemos a trabajar con un solo socio estratégico en cada país o región. Una vez confirmada la cooperación, su información de contacto también podrá mostrarse en la versión del sitio web correspondiente a su idioma.

03

Website Inquiry Support / Soporte para consultas del sitio web

We continuously improve our multilingual websites and organic search visibility, helping more overseas buyers find products and solutions through search. Relevant inquiries from your market will be directly assigned to you.

Mejoramos continuamente nuestros sitios web multilingües y nuestra visibilidad en búsqueda orgánica, ayudando a más compradores internacionales a encontrar productos y soluciones a través de la búsqueda. Las consultas relevantes procedentes de su mercado se le asignarán directamente.

04

Flexible OEM / ODM Support / Soporte flexible OEM / ODM

With source manufacturing advantages, we offer flexible OEM / ODM support, including retail-size packaging customization and customized outer packaging labels, helping you build your local sales system faster.

Gracias a nuestras ventajas como fabricante de origen, ofrecemos soporte flexible OEM / ODM, incluida la personalización de envases para venta minorista y etiquetas exteriores personalizadas, para ayudarle a construir más rápido su sistema de ventas local.

05

Marketing Materials Support / Soporte de materiales comerciales

We can provide product images, videos, data sheets, and local-language sales materials to help you promote silicone products more effectively in your market.

Podemos proporcionar imágenes de productos, videos, fichas técnicas y materiales de venta en el idioma local, para ayudarle a promocionar los productos de silicona de forma más eficaz en su mercado.

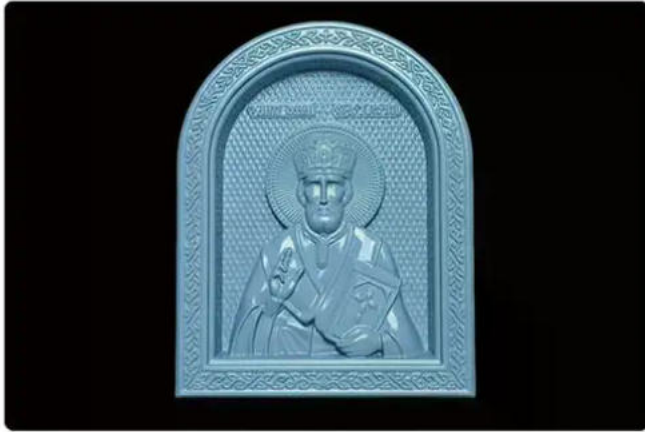
06

Silicone Experience Since 2013 / Experiencia en silicona desde 2013

Since 2013, we have specialized in silicone materials and mold-making applications, providing practical technical support based on real-world use conditions.

Desde 2013, nos hemos especializado en materiales de silicona y aplicaciones de fabricación de moldes, ofreciendo soporte técnico práctico basado en condiciones reales de uso.

16 Mold Making Guide / Guía de fabricación de moldes



1. Prepare the Master Pattern
1. Preparar el modelo maestro



2. Build the Mold Box
2. Construir la caja del molde



3. Mix the Silicone
3. Mezclar la silicona



4. Vacuum Degas the Silicone
4. Desgasificar la silicona al vacío



5. Pour or Brush on the Silicone
5. Verter o aplicar la silicona con brocha



6. Cure and Demold
6. Curar y desmoldar

17 Certificates / Certificados

Business License (Duplicate)		Date of Issue March 11, 2025	Address A22, 2nd Floor, Designing Building, No. 690 Minshi Avenue, Xixia Community, Minshi Sub-district, Longshan District, Suzhou, Guangdong, China
Name Shenzhen Minghui Link Silicone Co., Ltd.	Type Limited Liability Company	Establishment Date March 11, 2025	Domicile
Legal Representative Lin Haiming		 Shenzhen Administration for Market Regulation (Seal) March 11, 2025 The representative of State Administration for Market Regulation	

IMPORTANT

- The business scope of the commercial subject shall be determined by its Articles of Association. For items within the business scope, subject to approval by law and regulations, relevant operating activities shall not be carried out before obtaining registration.
- Please log in National Enterprise Credit Information Publicity System in the bottom left corner or scan the QR Code in the top right corner to inquire about the business scope of the commercial subject, licensed and approved items and other matters relating to the company.
- Each commercial subject shall submit an annual report of the previous calendar year to the commercial registration authority within two months from the anniversary of the end of the reporting period. Failure to comply with the above provisions as required by Article 19 of *Business Regulation on Enterprise Information Disclosure* may result in legal consequences.

Business License / Licencia comercial

第 84490060 号



商标注册证

MH明辉联

MINGHUILINK

核定使用商品/服务项目 (国际分类: 1; 17)

第 1 类: 硅胶; 硅油 (截止)

第 17 类: 硅橡胶 (截止)

注册人 深圳市明辉联有机硅有限公司

注册人地址 广东省深圳市龙华区民治街道新牛社区民治大道690号东盟大厦二楼A22

注册日期 2025年12月28日 有效期至 2035年12月27日

局长 申长雨



发证机关



Trademark Certificate / Certificado de marca registrada

Test Report

No.: NGBHL2500744301

Date: Nov 17, 2025

Page 1 of 3

Client Name: SHENZHEN MINGHUILINK SILICONE CO., LTD.

Client Address: A22, 2ND FLOOR, DONGMENG BUILDING, NO. 690 MINZHI AVENUE, XINNIU COMMUNITY, MINZHI SUB DISTRICT, LONGHUA DISTRICT, SHENZHEN, GUANGDONG, CHINA

Sample Description: PLATINUM CURED SILICONE RUBBER

Style No.: 4140

Client Ref. Information: 4007,4009,4020,4030,4100,4105,4110,4115,4120,4125,4130,4135,4140,4145, 4150,4155,4160

Origin of the Product(s): CHINA

The above sample(s) and information were provided by the client.

SGS No.: NBNH2511027901CW

Sample Receiving Date: Nov 10, 2025

Testing Period: Nov 10, 2025 ~ Nov 17, 2025

Test Requested: Select test(s) as requested by the client.

Testing Performed: Follow stated test(s) as requested by client.

Test Requirement		Comment
1	US FDA 21 CFR 177.2600 - Total Extractives	Pass

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Ningbo Branch

Pinky Wu

Approved Signatory

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed hereon, available on request or accessible at <https://www.sgs.com/Tests-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, responsibility and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and without the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to the Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and ineffective and may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested, as received.

To check the authenticity of this testing information, please visit: <https://www.sgs.com/sgscertification>

No.177, Ligeon Road, No.3, Xue Xing, Zhonghai, China 315540 FAX: 86-5748907209 sgs@sgs.com

中國·浙江·寧波鄞東區凌雲路177號 郵編: 315540 194 86-5748907209 sgs@sgs.com

Scan to see the report

Verification
sgs.sgs.com.cn

Member of the SGS Group (SGS RA)

FDA Test Report / Informe de ensayo FDA

PONY 谱尼测试 Pony Testing International Group	EN15179 QR CODE 实验室唯一标识 检测数据唯一标识
Report ID: MTIUKXOG8062627U3-1	
MSDS	
Sample Name & Model	Silicone Rubber (A)
Applicant	Shenzhen MinghuiLink Silicone Co., Ltd.
Address	No. 690 Minzhi Avenue, Xinniu Community, Minzhi Sub-district, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China
PONY 谱尼测试 Pony Testing International Group www.ponytest.com  No.: MTIUKXOG8062627U3-1 Code: mIN214	

MSDS / Ficha de datos de seguridad MSDS



深圳市明辉联有机硅有限公司
Shenzhen MinghuiLink Silicone Co., Ltd.



+86-15899753674

(WhatsApp / Teams / WeChat)



info@siliconeab.com



www.siliconeab.com



No. 690 Minzhi Avenue, Minzhi Sub-district, Longhua District, Shenzhen, Guangdong, China

